



An Oshkosh Corporation Company

Ekspluatācijas un drošības rokasgrāmata

Orīginālās lietošanas instrukcijas — vienmēr turiet šo rokasgrāmatu mašīnā.

***Izlīces pacelāju modeļi
510AJ. sērija II
S/N E300001115
līdz tagadējam***



3123453

April 1, 2013

Latvian – Operation and Safety

PIEZĪME: Šī rokasgrāmata attiecas arī uz mašīnām ar šādiem sēriju numuriem: E300001068.

PRIEKŠVĀRDS

Šī rokasgrāmata ir ļoti svarīga! Vienmēr turēt to mašīnā.

Šīs rokasgrāmatas mērķis ir nodrošināt īpašniekus, lietotājus, operatorus, iznomātājus un nomniekus ar drošības pasākumiem un darba procedūrām, kas ir būtiskas drošai un pareizai mašīnas lietošanai paredzētajam mērķim.

Tā kā notiek pastāvīgi produkta uzlabojumi, JLG Industries, Inc. patur tiesības bez iepriekšēja paziņojuma veikt izmaiņas specifikācijās. Lai uzzinātu jaunāko informāciju, sazinieties ar JLG Industries, Inc.

DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMA SIMBOLI UN DROŠĪBAS SIGNĀLVĀRDI



Šis ir drošības brīdinājuma simbols. Tas brīdina jūs par potenciālu traumas risku. Ievērojiet visus turpmākos drošības paziņojumus, lai izvairītos no iespējamās traumas vai nāves.

⚠ BRIESMAS

BRĪDINA PAR NENOVĒRŠAMĀM UN RISKANTĀM SITUĀCIJĀM. JA NO ŠĪM SITUĀCIJĀM NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀS IZRAISĪS NOPIETNAS TRAUMAS VAI NĀVI. ŠĪS INFORMĀCIJAS PLĀKSNĪTES FONŠS IR SARKANS.

⚠ BRĪDINĀJUMS

BRĪDINA PAR POTENCIĀLI BĪSTAMU SITUĀCIJU. JA NO ŠĪM SITUĀCIJĀM NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀS VAR IZRAISĪT NOPIETNAS TRAUMAS VAI NĀVI. ŠĀI INFORMĀCIJAS PLĀKSNĪTEI IR ORANŽS FONŠS.

⚠ UZMANĪBU

BRĪDINA PAR POTENCIĀLI BĪSTAMU SITUĀCIJU. JA NO ŠĪS SITUĀCIJAS NEIZVAIRĪSĪETIES, TĀ VAR IZRAISĪT NELIELU VAI VIDĒJU TRAUMU. TĀ VAR BRĪDINĀT ARĪ PAR NEDROŠĀM DARBĪBĀM. ŠĀI INFORMĀCIJAS PLĀKSNĪTEI IR DZELTENS FONŠS.

PAZIŅOJUMS

NORĀDA UZ INFORMĀCIJU VAI UZŅĒMUMA POLITIKU, KAS TIEŠI VAI NETIEŠI IR SAISTĪTA AR PERSONĀLA DROŠĪBU VAI ĪPAŠUMA AIZSARDZĪBU.

⚠ BRĪDINĀJUMS

ŠIM PRODUKTAM JĀBŪT SASKAŅOTAM AR VISU ATBILSTOŠO DROŠĪBAS ZIŅOJUMU PRASĪBĀM. SAZINIETIES AR JLG INDUSTRIES, INC. VAI VIETĒJO PILNVAROTO JLG PĀRSTĀVI, LAI SAŅEMTU INFORMĀCIJU PAR DROŠĪBAS ZIŅOJUMIEM, KAS IZDOTI SAISTĪBĀ AR ŠO PRODUKTU.

PAZIŅOJUMS

JLG INDUSTRIES, INC. NOSŪTA AR DROŠĪBU SAISTĪTOS ZIŅOJUMUS VISIEM ŠIS MAŠĪNAS OFICIĀLO DOKUMENTU ĪPAŠNIEKIEM. SAZINIETIES AR JLG INDUSTRIES, INC., LAI PĀRLIECINĀTOS, KA IERAKSTI PAR PAŠREIZĒJO ĪPAŠNIEKU OFICIĀLAJOS DOKUMENTOS IR ATJAUNOTI UN PRECĪZI.

PAZIŅOJUMS

PAR VISIEM NEGADĪJUMIEM, KUROS IESAISTĪTI JLG PRODUKTI UN KAS IZRAISĪJUŠI MIESAS BOJĀJUMUS, PERSONĀLA NĀVI, NOPIETNUS PRIVĀTĪPAŠUMA VAI JLG PRODUKTA BOJĀJUMUS, NEKAVĒJOTIES PAZIŅOJIET JLG INDUSTRIES, INC.

Par:

- nelaiemes gadījumu ziņojumiem,
- produktu drošības publikācijām,
- informāciju par pašreizējo īpašnieku,
- jautājumiem, kas saistīti ar produkta drošību,
- informāciju par standartu un noteikumu ievērošanu,
- jautājumiem par īpašu produkta lietošanu,
- jautājumiem attiecībā uz produkta modificēšanu

Sazinieties ar:

Produktu drošības un uzticamības dienestu
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
ASV

vai ar vietējo JLG biroju
(AdreSES skatīt rokasgrāmatas vāka iekšpusē.)

ASV:

Bezmaksas: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Ārpus ASV:

Tālrunis: 240-420-2661
Fakss: 301-745-3713
E-pasts: ProductSafety@JLG.com

LABOJUMU REĢISTRS

Originālais izdevums

— 2013. gada 1. Aprīlis

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE	NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE
NODAĻA — 1 — DROŠĪBAS APSVĒRUMI			
1.1	VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA		FUNKCIJU PĀRBAUDE 2-5
			VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA 2-9
1.2	PIRMS EKSPLUATĀCIJAS	2.3	KUSTĪGĀS ASS BLOKĒŠANĀS TESTS (JA IEKĻAUTS APRĪKOJUMĀ)
	Operatora apmācība un zināšanas		2-11
	Darba vietas apskate		
	Mašīnas apskate		
1.3	EKSPLUATĀCIJA	NODAĻA — 3 — MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI	
	Vispārīga informācija	3.1	VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA
	Pakļūšanas un nokrišanas risks	3.2	VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI
	Elektrošoka risks		Apakšējais vadības bloks
	Apgāšanās risks		Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis
	Saspiešanas un sadursmes risks		Platformas vadības bloks
1.4	VILKŠANA, PACELŠANA UN TRANSPORTĒŠANA		Platformas vadības ierīču indikatora panelis
	1-8		3-12
1.5	PAPILDU RISKI/DROŠĪBA	NODAĻA — 4 — MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA	
	1-9	4.1	APRAKSTS
		4.2	DARBA RĀDĪTĀJI UN IEROBEŽOJUMI
			Celtspēja
			Stabilitāte
		4.3	DZINĒJA DARBĪBA
			ledarbināšanas funkcija
			Atslēgšanas procedūra
		4.4	BRAUKŠANA (KUSTĪBA)
			PĀRVIETOŠANĀS UZ PRIEKŠU UN ATPAKAĻGAITĀ
			4-6
NODAĻA — 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE			
2.1	PERSONĀLA APMĀCĪBA		
	Operatora apmācība		
	Apmācības pārraudzība		
	Operatora atbildība		
2.2	SAGATAVOŠANA, APSKATE UN TEHNISKĀ APKOPE		
	2-2		
	Pārbaude pirms startēšanas		
	2-4		

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE
4.5 STŪRĒŠANA	4-8
4.6 PLATFORMA	4-8
Platformas līmeņa regulēšana	4-8
Platformas griešana	4-8
4.7 IZLICE	4-8
Izlices grozīšana	4-9
Izlices masta pacelšana un nolaišana	4-9
Izlices galvenā posma pacelšana un nolaišana	4-9
Izlices galvenā posma izvīrtīšana	4-9
4.8 FUNKCIJU ĀTRUMA VADĪBA	4-9
4.9 PALĪGSŪKNIS	4-10
4.10 KUSTĪGĀS ASS BLOKĒŠANĀS TESTS (JA IEKĻAUTS APRĪKOJUMĀ)	4-10
4.11 ATSLĒGŠANA UN NOVĪETOŠANA	4-11
4.12 PACELŠANA UN NOSTIPRINĀŠANA	4-11
Pacelšana	4-11
Nostiprināšana	4-11
4.13 VILKŠANA	4-13
Pirms vilkšanas	4-13

NODAĻA — 5 — AVĀRIJAS PROCEDŪRAS	
5.1 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA	5-1
5.2 PAZIŅOJUMS PAR NEGADĪJUMU	5-1
5.3 KĀ RĪKOTIES AVĀRIJAS SITUĀCIJĀ	5-2
Operators nevar kontrolēt mašīnu	5-2

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE
Platforma vai izlice augstumā aizķeras	5-2
5.4 NOSTIPRINĀŠANAS PROCEDŪRAS AVĀRIJAS GADĪJUMĀ	5-2

NODAĻA — 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM	
6.1 IEVADS	6-1
6.2 EKSPLUATĀCIJAS SPECIFIKĀCIJAS UN DARBĪBAS DATI	6-1
Aizsniedzamības specifikācijas	6-2
Izmēru dati	6-3
Šasija	6-3
Celtspēja	6-4
Riepas	6-4
Dzinējs	6-4
Galveno sastāvdaļu svars	6-5
Hidrauliskā eļļa	6-6
Sērijas numura novietojums	6-10
6.3 APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM	6-16
6.4 RĪEPAS UN RĪTEŅI	6-22
Riepu piepumpēšana	6-22
Riepu bojājumi	6-22
Riepu nomaiņa	6-22
Riteņu un riepu nomaiņa	6-23
Riteņu uzstādīšana	6-23

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS

LAPPUSE

6.5 PAPILDU INFORMĀCIJA6-25

NODAĻA — 7 — APSKATES UN REMONTA ŽURNĀLS

ATTĒĻU SARAKSTS

2-1.	Pamata nomenklatūra — 1. no 2 lapām	2-6
2-2.	Pamata nomenklatūra — 2. no 2 lapām	2-7
2-3.	Ikdienas apgaitas apskate — 1. no 3 lapām	2-8
2-4.	Ikdienas apgaitas apskate — 2. no 3 lapām	2-9
2-5.	Ikdienas apgaitas apskate — 3. no 3 lapām	2-10
3-1.	Apakšējās vadības bloks	3-3
3-2.	Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis	3-6
3-3.	Platformas vadības konsole	3-9
3-4.	Platformas vadības ierīču indikatora panelis	3-13
4-1.	Vismazāk uz priekšu stabilitātes stāvoklis	4-4
4-2.	Vismazāk atpakaļ stabilitātes stāvoklis	4-5
4-3.	Pārkare un sānsvere	4-7
4-4.	Pacelšanas un nostiprināšanas shēma	4-12
4-5.	Ārējās granātas atvienošana	4-13
4-6.	Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 1. no 6 lapām	4-14
4-7.	Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 2. no 6 lapām	4-15
4-8.	Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 3. no 6 lapām	4-16

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS

LAPPUSE

4-9.	Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 4. no 6 lapām	4-17
4-10.	Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 5. no 6 lapām	4-18
4-11.	Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 6. no 6 lapām	4-19
6-1.	Sērijas numura novietojums	6-10
6-2.	Dzinēja darbības temperatūras specifiskācijas — Deutz — 1. no 2 lapām	6-11
6-3.	Dzinēja darbības temperatūras specifiskācijas — Deutz — 2. no 2 lapām	6-12
6-4.	Dzinēja darbības temperatūras specifiskācijas — Caterpillar — 1. no 2 lapām	6-13
6-5.	Dzinēja darbības temperatūras specifiskācijas — Caterpillar — 2. no 2 lapām	6-14
6-6.	Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma	6-15

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE
TABULU SARAKSTS	
1–1 Minimālās pieejas attālumi (MAD)	1-5
1–2 Boforta skala (tikai uzziņai)	1-10
2–1. Apskates un tehniskās apkopes tabula	2-3
4–1 Informācijas plāksnīšu paskaidrojums	4-20
6–1 Darba specifikācijas	6-1
6–2 Aizsniedzamības specifikācijas	6-2
6–3 Izmēru dati	6-3
6–4 Šasijas specifikācija	6-3
6–5 Celtspēja	6-4
6–6 Riepas	6-4
6–7 Deutz D2011L03	6-4
6–8 Caterpillar C2.2	6-5
6–9 Sastāvdaļu svars	6-5
6–10 Hidrauliskā eļļa	6-6
6–11 Mobilfluid 424 specifikācijas	6-6
6–12 Mobil DTE 13M specifikācijas	6-7
6–13 UCon hidraulikas smērviela HP-5046	6-7
6–14 Mobil EAL H 46 specifikācijas	6-8
6–15 Exxon Univis HVI 26 specifikācija	6-8
6–16 Quintolubric 888-46	6-9
6–17 Eļļošanas specifikācijas	6-16
6–18 Riteņu griezes momentu tabula	6-24
7–1 Apskates un remonta žurnāls	7-1

NODAĻA — RINDKOPA, TEMATS	LAPPUSE
----------------------------------	----------------

NODAĻA 1. DROŠĪBAS APSVĒRUMI

1.1 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Šajā nodaļā aprakstīti mašīnas pareizas un drošas ekspluatācijas un tehniskās apkopes nosacījumi. Lai mašīnu lietotu pareizi, izmantojot šo rokasgrāmatu, obligāti jāizstrādā ikdienas grafiks. Izmantojot šajā rokasgrāmatā un servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā sniegto informāciju, kvalificētai personai jāizstrādā arī tehnisko apkopju programma, kas jāievēro, lai mašīnas ekspluatācija būtu droša.

Mašīnas īpašnieks/lietotājs/operators/iznomātājs/nomnieks nedrīkst mašīnu ekspluatēt, kamēr nav izlasīta šī rokasgrāmata, kā arī nav pabeigta apmācība un mašīnas vadīšanas prakse pieredzējuša un kvalificēta speciālista uzraudzībā.

Ja rodas jautājumi par drošību, apmācību, apskati, tehnisko apkopi, izmantošanu un ekspluatāciju, lūdzu, sazinieties ar JLG Industries, Inc. (JLG).

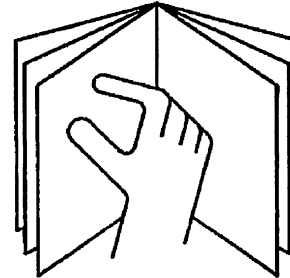
⚠ BRĪDINĀJUMS

JA NETIEK IEVĒROTI ŠAJĀ ROKASGRĀMATĀ SNIEGTIE DROŠĪBAS APSVĒRUMI, VAR RASTIES MAŠĪNAS UN ĪPAŠUMA BOJĀJUMI, PERSONISKAS TRAUMAS VAI IESTĀTIES NĀVE.

1.2 PIRMS EKSPLUATĀCIJAS

Operatora apmācība un zināšanas

- Pirms mašīnas ekspluatācijas izlasīt un saprast šo rokasgrāmatu.



- Mašīnu nevajag ekspluatēt, pirms pilnvarotās personas ir pabeigušas apmācības.
- Mašīnu var vadīt tikai pilnvarots un kvalificēts personāls.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visus BRIESMU, BRĪDINĀJUMA un UZMANĪBAS paziņojumus un lietošanas instrukcijas, kas ir uz mašīnas un šajā rokasgrāmatā.

- Izmantojiet mašīnu atbilstoši paredzētā pielietojuma klāstam, ko noteicis JLG.
- Visam darba personālam ir jāpārzina avārijas vadības ierīces un mašīnas lietošana avārijas situācijā, kā rakstīts šajā rokasgrāmatā.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visus darba devēja, vietējos un valdības noteikumus, kas attiecas uz mašīnas ekspluatāciju.

Darba vietas apskate

- Pirms mašīnas ekspluatācijas operatoram jāveic drošības pasākumi, lai izvairītos no bīstamības darba zonā.
- Nelietojiet un nepaceliet platformu uz kravas automašīnām, piekabēm, dzelzceļa vagoniem, peldošiem kuģiem vai cita aprīkojuma, ja vien šādu izmantošanu nav rakstiski apstiprinājis JLG.
- Nestrādājiet ar mašīnu bīstamā vidē, ja vien šādu mašīnas izmantošanu nav apstiprinājis JLG.
- Pārliecinieties, ka zeme atbilst apstākļiem, kas spēj noturēt maksimālo slodzi, kāda parādīta uz mašīnā novietotajām plāksnītēm.

Mašīnas apskate

- Pirms mašīnas ekspluatācijas veiciet apskates un funkcionālās pārbaudes. Sīkāku informāciju skatiet šīs rokasgrāmatas 2. nodaļā.
- Šo mašīnu nedarbiniet, līdz tai ir veikts serviss un tehniskā apkope atbilstoši prasībām, kas noteiktas servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā.
- Pārliecinieties, ka kājas vadības slēdzis un visas pārējās drošības ierīces darbojas pareizi. Šo iekārtu modificēšana ir drošības pārkāpums.

BRĪDINĀJUMS

AUGSTUMĀ VEICAMO DARBU PLATFORMU DRĪKST MODIFICĒT VAI MAINĪT TIKAI AR RAŽOTĀJA RAKSTISKU ATĻAUVU.

- Nelietojiet nevienu mašīnu, uz kuras trūkst vai nav salasāmi drošības vai instrukciju plakāti vai plāksnītes.
- Novērsiet gruvešu uzkrājumus uz platformas grīdas. Novērsiet dubļu, eļļas, smērvielu un citu slidenu vielu uzkrāšanos no apaviem uz platformas grīdas.

1.3 EKSPLUATĀCIJA

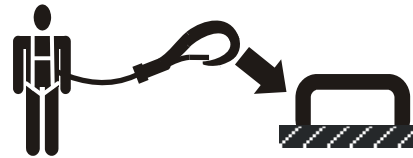
Vispārīga informācija

- Neizmantojiet mašīnu nekādam citam nolūkam kā tikai personāla, instrumentu un aprīkojuma pozicionēšanai.
- Nekādā gadījumā nedarbiniet mašīnu, kas nedarbojas pareizi. Ja rodas darbības traucējumi, izslēdziet mašīnu.
- Nekad neslēdziet vadības slēdzi vai sviru cauri neitrālajai pozīcijai uz pretējo pozīciju. Pirms pārvietojat slēdzi uz nākamo funkciju, vienmēr ievietojiet to neitrālajā pozīcijā un apturiet mašīnu. Rīkojoties ar vadības ierīcēm, izmantojiet lēnu un vienmērīgu spiedienu.
- Hidrauliskos cilindrus nekad nedrīkst atstāt pilnībā izbīdītus vai pilnībā ievilkтус pirms mašīnas izslēgšanas vai uz ilgāku laiku.
- Neļaujiet personālam lietot mašīnu no zemes, ja platformā atrodas darbinieki, izņemot avārijas situācijas.
- Neturiet materiālus tieši uz platformas margām. Par apstiprinātiem materiālu pārvietošanas papilddetalēm sazinieties JLG.
- Ja uz platformas atrodas divas vai vairākas personas, operators ir atbildīgs par visām mašīnas darbībām.
- Vienmēr pārbaudiet, vai piedziņas instrumenti ir pareizi sakļauti un nav atstāti karājoties auklā aiz platformas darba zonas.

- Materiāli vai instrumenti, kas sniedzas ārpus platformas, ir aizliegti, ja vien tos nav apstiprinājis JLG.
- Braucot, izlīci vienmēr novietojiet pār aizmugurējo asi braukšanas virzienā. Atcerieties, ja izlice ir virs priekšējās ass, stūrēšanas un kustības funkcijas būs atpakalģaitā.
- Ja mašīna ir iestrēgusi vai izslēgusies, nemēģiniet to atgūt ar stumšanu, vilkšanu vai izmantojot izlices funkcijas. Pavelciet iekārtu tikai no stiprinājumu mucīņām uz šasijas.
- Nenovietojiet izlīci vai platformu pret jebkāda veida struktūru, lai nostiprinātu platformu vai atbalstītu struktūru.
- Pirms mašīnu atstāt, fiksējiet izlīci uzglabāšanas pozīcijā un izslēdziet visa veida barošanu.

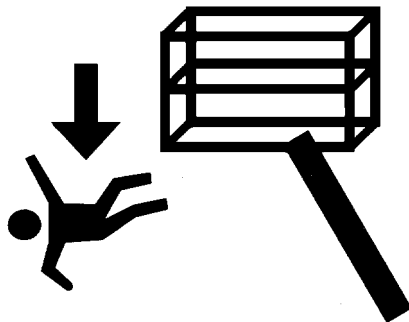
Pakļupšanas un nokrišanas risks

Darba laikā platformā esošajiem cilvēkiem jānodrošinās ar visu ķermeni aptverošu uzkabi ar virvi, kas piestiprināta pie autorizēta virves enkurpunkta. Katram virves enkurpunktam piestipriniet tikai vienu (1) virvi.



NODAĻA 1 — DROŠĪBAS APSVĒRUMI

- Pirms mašīnas ekspluatācijas pārliecinieties, ka visi vārti ir aizvērti un nostiprināti atbilstošā pozīcijā.

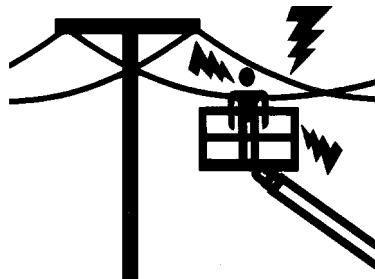


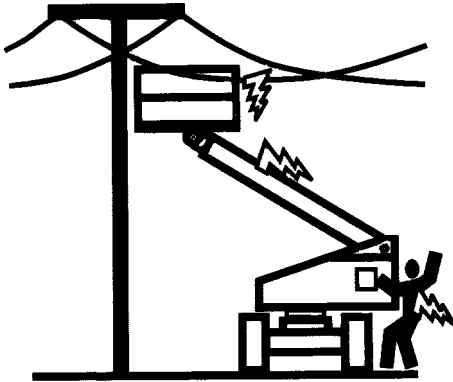
- Jebkuros apstākļos droši novietojiet abas kājas uz platformas grīdas. Nekad nelietojiet kāpnēs, kastes, pakāpienus, dēļus vai līdzīgus objektus uz platformas, lai uzlabotu aizsniiedzamību.
- Nekad neizmantojiet izlīci, lai iekāptu platformā vai izkāptu no tās.

- Iekāpjot un izkāpjot no platformas, rīkojieties īpaši uzmanīgi. Pārliecinieties, ka izlīce ir pilnībā nolaista. Pie iebraukšanas/izbraukšanas var būt nepieciešams platformu izvirzīt, lai to novietotu tuvāk pie zemes. Iekāpjot un izkāpjot no platformas, pavērsiet seju pret mašīnu, saglabājiet “trīspunktu kontaktu” ar mašīnu, izmantojot abas rokas un vienu kāju vai abas kājas un vienu roku.

Elektrošoka risks

- Šī mašīna nav izolēta un nav aizsargāta pret saskari ar elektrisko strāvu vai tās tuvumā.





- Uzturieties drošā attālumā no elektropārvades līnijām, aparātiem vai jebkādām elektrizētām (atklātām vai izolētām) detaļām atbilstoši minimālās pieejas attālumam (MAD) tab. 1–1.
- Ņemiet vērā mašīnas kustību un elektrolīniju šūpošanos.

Tabula 1–1. Minimālās pieejas attālumi (MAD)

Sprieguma diapazons (starpfāžu)	MINIMĀLĀS PIEEJAS ATTĀLUMS metri (pēdas)
No 0 līdz 50 kV	3 (10)
Virs 50 kV un līdz 200 kV	5 (15)
Virs 200 kV un līdz 350 kV	6 (20)
Virs 350 kV un līdz 500 kV	8 (25)
Virs 500 kV un līdz 750 kV	11 (35)
Virs 750 kV un līdz 1000 kV	14 (45)

PIEZĪME: Šī prasība jāievēro, izņemot gadījumus, kad darba devēja, vietējie vai valdības noteiktie noteikumi ir stingrāki.

- Uzturiet attālumu vismaz 3 m (10 ft) starp jebkuru mašīnas detaļu un tajā esošajiem cilvēkiem, viņu darbarīkiem un izmantoto aprīkojumu no jebkuras elektropārvades līnijas vai aparāta, kurā ir līdz 50 000 voltu liels spriegums. Katrām 30 000 voltiem vai mazāk nepieciešama viena papildu pēda.

NODAĻA 1 — DROŠĪBAS APSVĒRUMI

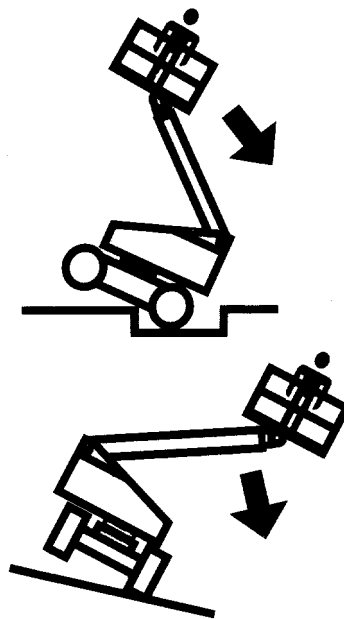
- Minimālās pieejas attālumu var samazināt, ja saskares novēršanai ir uzstādītas izolējošas barjeras un tās atbilst aizsargājamo līniju spriegumam. Šīs barjeras nav mašīnas daļas (un nav tai pievienotas). Minimālās pieejas attālums jāsamazina līdz attālumam, kas atbilst paredzētajam izolējošo barjeru darba attālumam. Šo mērījumu nosaka kvalificēts speciālists, ievērojot darba devēja, pašvaldības vai valdības prasības pret darbu elektrisko iekārtu tuvumā.

⚠ BRIESMAS

NEVEICIET MAŠĪNAS VAI PERSONĀLA MANEVROS AIZLIEGTAJĀ ZONĀ (MAD). JA NEESAT PILNĪGI PĀRLIECINĀTI, PIEŅEMIET, KA VISAS ELEKTRISKĀS DETAĻAS UN VADI IR ELEKTRIZĒTI.

Apgāšanās risks

- Lietotājam pirms braukšanas jāiepazīst braucamā virsma. Pārvietojoties, nepārsniedziet pieļaujamo sānsveru un pārkari.

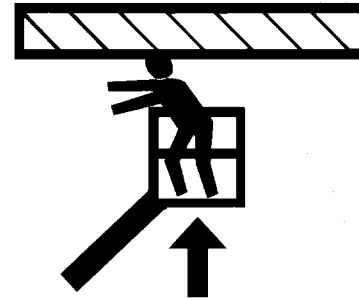


- Neceliet platformu un nepārvietojieties ar paceltu platformu, atrodoties uz slīpas, nelīdzenas vai mīksta virsmas.
- Pirms uzbraukšanas uz grīdām, tiltiem, kravas automašīnām un citām virsmām pārbaudiet virsmu pieļaujamo kravnesību.
- Nekad nepārsniedziet maksimālo platformas celjspēju. Vienmērīgi izvietojiet kravu uz platformas grīdas.
- Neceliet platformu vai nebrauciet ar to paceltā stāvoklī, ja vien mašīna nav uz cietas, līdzenas un gludas virsmas.
- Turiet mašīnas šasiju vismaz 0,6 m (2 ft) attālumā no caurumiem, izciļņiem, pēkšņiem kritumiem, šķēršļiem, gruvešiem, slēptiem caurumiem un citiem potenciāliem draudu faktoriem uz grīdas/virsmas.
- Ar izlīces palīdzību nestumiet vai nevelciet nevienu objektu.
- Nekad nemēģiniet izmantot mašīnu kā celtni. Nepiesieniet mašīnu ne pie kādas blakus esošas struktūras.
- Nestrādājiet ar mašīnu, ja vēja ātrums pārsniedz 12,5 m/s (28 mph). Skatīt tab. 1–2, Boforta skala (tikai uzzīgai).
- Nepalieliniet platformas virsmas laukumu vai kravu. Vējam pakļautā laukuma palielināšana samazinās stabilitāti.
- Nepalieliniet platformas izmēru ar neatļautiem grīdas paplašinājumiem vai palīgierīcēm.

- Ja izlīces montāža vai platforma ir stāvoklī, ka viens vai vairāki riteņi ir pacelti no zemes, tad pirms mēģinājumiem stabilizēt mašīnu no tās ir jānoceļ visi tajā esošie cilvēki. Lai nostabilizētu mašīnu, izmantojiet celtnus, autokrāvējus vai citu piemērotu aprīkojumu.

Saspiešanas un sadursmes risks

- Visam darba un uz zemes esošajam personālam ir jāvalkā galvas aizsarglīdzekļi.
- Paceļot vai nolaižot platformu, kā arī braucot, pārbaudiet darba zonas attālumu virs, uz sāniem un uz leju no platformas.



- Darba laikā raugieties, lai visas ķermeņa daļas atrastos iekšpus platformas margām.

- Ja platforma atrodas šķēršļu tuvumā, lietojiet izlices funkcijas, nevis kustības funkciju.
- Braucot pa vietām, kur ir traucēta redzamība, vienmēr lieciet kādam cilvēkam vērot apkārtni.
- Kustības vai grozīšanas laikā personālam, kas mašīnu neapkalpo, ir jāatrodas vismaz 1,8 m (6 ft) attālumā no mašīnas.
- Ierobežojiet braukšanas ātrumu atbilstoši zemes virsmas, apdzīvotības, redzamības, nogāze, personāla atrašanās vietas un citiem faktoriem, kas var radīt sadursmi vai traumas personālam.
- Iegaumējiet bremzēšanas ceļa garumu visos iespējamajos kustības ātrumos. Virzoties ar lielu pārnese, pirms apstāšanās pārslēdziet uz mazāku pārnese. Pa slīpumu drīkst pārvietoties tikai ar mazu pārnese.
- Nepārvietojieties ar lielu pārnese ierobežotās vai slēgtās vietās vai atpakaļgaitā.
- Vienmēr īpaši rūpīgi raugieties, lai nenotiktu šķēršļu saskare vai to iedarbība uz vadības ierīcēm un platformā esošajām personām.
- Pārliecinieties, vai citu pacelājmašīnu un grīdas līmeņa mašīnu operatori ir informēti par augstumā veicamo darbu uz platformas. Atvienojiet barošanu ceļamkrāniem.

- Brīdiniet personālu, ka ir aizliegts strādāt, stāvēt un staigāt zem paceltas izlices vai platformas. Ja nepieciešams, novietojiet uz grīdas nožogojumu.

1.4 VILKŠANA, PACELŠANA UN TRANSPORTĒŠANA

- Nekad nepieļaujiet personāla atrašanos platformā mašīnas vilkšanas, pacelšanas vai transportēšanas laikā.
- Šo mašīnu nedrīkst vilkt, izņemot ārkārtas gadījumus, darbības traucējumus, barošanas zudumus vai izkraušanu/iekraušanu. Par ārkārtas vilkšanas procedūrām skatīt šīs rokasgrāmatas nodaļā Rīcība avārijas gadījumā.
- Pirms vilkt, pacelt vai transportēt, nodrošiniet, ka izlice ir fiksēta uzglabāšanas pozīcijā un griešanas agregāts ir bloķēts. Platformā nedrīkst būt nekādu darbarīku.
- Pie pacelšanas, mašīnu drīkst pacelt tikai pie norādītajām vietām uz tās. Mašīnu drīkst celt tikai ar atbilstošas celtspējas aprīkojumu.
- Par celšanas informāciju skatīt šīs rokasgrāmatas Mašīnas ekspluatācijas nodaļā.

1.5 PAPILDU RISKI/DROŠĪBA

- Nelietojiet mašīnu kā pamatu metināšanas darbiem.
- Veicot metināšanas vai metāla griešanas darbus, ir jāievēro piesardzība, lai aizsargātu šasiju no tiešas tās pakļaušanas metināšanas un metāla griešanas dzirkstelēm.
- Mašīnā nedrīkst uzpildīt degvielu, ja dzinējs darbojas.
- Akumulatora šķidrums ir ļoti korozīvs. Jebkuros apstākļos izvairieties no šī šķidruma saskares ar ādu un drēbēm.
- Akumulatoru drīkst lādēt tikai labi vēdināmā vietā.

PAZIŅOJUMS

NESTRĀDĀJIET AR MAŠĪNU, JA VĒJA ĀTRUMS
PĀRSNIEDZ 12,5 M/S (28 MPH).

Tabula 1–2. Boforta skala (tikai uzziņai)

Boforta skaitlis	Vēja ātrums		Apraksts	Apstākļi uz zemes
	mph	m/s		
0	0	0–0,2	Mierīgs	Mierīgs. Dūmaka ceļas vertikāli.
1	1–3	0,3–1,5	Viegls gaiss	Dūmakā redzama vēja kustība.
2	4–7	1,6–3,3	Viegla pūsma	Vējš jūtams uz atkailinātas ādas. Lapas čaukst.
3	8–12	3,4–5,4	Maija pūsma	Lapas un zariņi ir pastāvīgā kustībā.
4	13–18	5,5–7,9	Mērena pūsma	Putekļi un nomesti papīri tiek uzrauti gaisā. Zariņi sāk kustēties.
5	19–24	8,0–10,7	Svaiga pūsma	Mazāki koki šūpojas.
6	25–31	10,8–13,8	Spēcīga pūsma	Lieli zari kustas. Pārvados virs galvas dzirdama svilpojoša skaņa. Nav iespējams izmantot lietussargu.
7	32–38	13,9–17,1	Gandrīz vētra/ mērena vētra	Visi koki kustas. Ejot, grūti noturēties pret vēju.
8	39–46	17,2–20,7	Vētras sākums	No kokiem nolauzti zari. Mašīnām norauta apdare uz ceļa.
9	47–54	20,8–24,4	Spēcīga vētra	Viegli bojājumi ēkām.

NODAĻA 2. LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

2.1 PERSONĀLA APMĀCĪBA

Augstuma darbu platforma ir personāla pārvietošanas iekārta; tāpēc to drīkst vadīt un apkalpot tikai apmācīts personāls.

Šo mašīnu nedrīkst vadīt personas, kas atrodas narkotisko vielu vai alkohola reibumā, kā arī personas, kurām mēdz būt lēkmes, reiboņi vai fiziskās kontroles zudums.

Operatora apmācība

Operatora apmācībai jāietver:

1. platformas un zemes vadības ierīču, avārijas vadības ierīču un drošības sistēmu lietošana un ierobežojumi;
2. vadības uzlīmes, instrukcijas un brīdinājumi uz mašīnas;
3. darba devēja noteikumi un valdības noteikumi;
4. sertificētas pretnokrišanas aizsardzības ierīces lietošana;
5. pietiekami daudz zināšanu par mašīnas mehānisko darbību, lai pazītu esošus vai potenciālus mašīnas darbības traucējumus;

6. drošāko veidu, kā ar mašīnu strādāt vietās, kur augstumā ir traucējoši objekti, tiek izmantots cits kustībā esošs aprīkojums, kā arī ir šķēršļi, ieplakas, caurumi un krasi padziļinājumi;
7. iespējas, kā izvairīties no neaizsargātu elektrisko vadītāju radītās bīstamības;
8. specifiskas darba prasības vai mašīnas izmantošana.

Apmācības pārraudzība

Apmācība jāveic kvalificētas personas pārraudzībā atklātā vietā, kas ir brīva no šķēršļiem, un jāturpina, līdz apmācāmais ir attīstījis spēju droši kontrolēt un lietot mašīnu.

Operatora atbildība

Operatoram jāzina, ka viņam/viņai ir pienākums un pilnvaras izslēgt mašīnu, ja rodas darbības traucējumi vai citi nedroši apstākļi, kas saistīti ar mašīnu vai darba vietu.

2.2 Sagatavošana, apskate un tehniskā apkope

Turpmāk sniegtajā tabulā uzskaitītas JLG Industries, Inc. pieprasītās mašīnas periodiskās apskates un apkopes. Vairāk par prasībām, kas izvirzītas augstumā veicamo darbu platformām, skatiet vietējos noteikumos. Apskates un tehniskās apkopes atbilstoši nepieciešamībai ir jāveic biežāk, ja mašīnu ekspluatē bargos vai nelabvēlīgos vides apstākļos, ja mašīnu lieto biežāk vai, ja to lieto ļoti intensīvi.

PAZIŅOJUMS

PAR RAŽOTĀJA KVALIFICĒTU APKOPES TEHNIĶI JLG INDUSTRIES, INC. UZSKATA PERSONU, KURA IR VEIKSMĪGI PABEIGUSI JLG TEHNISKĀS APKOPES APMĀCĪBAS SKOLU PAR NOTEIKTU JLG PRODUKTA MODELI.

NODAĻA 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

Tabula 2–1. Apskates un tehniskās apkopes tabula

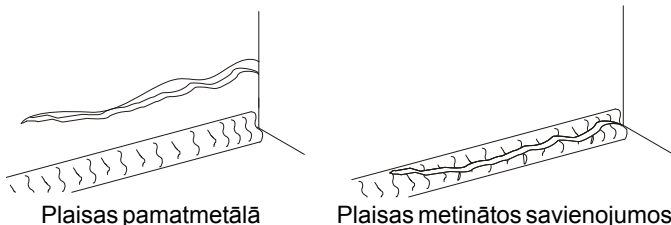
Tips	Biežums	Primārā atbildība	Apkalpošanas kvalifikācija	Atsauce
Pārbaude pirms startēšanas	Katru dienu pirms lietošanas vai pie katras operatora maiņas.	Lietotājs vai operators	Lietotājs vai operators	Operatora un drošības rokasgrāmata
Pirmspiegādes pārbaude (sk. piezīmi)	Pirms katras pārdošanas, iznomāšanas vai piegādes izīrēšanai.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG apskates veidlapa
Bieža apskate (sk. piezīmi)	Pēc 3 darba mēnešiem vai 150 stundām, atbilstoši tam, kas pienāk pirmais; vai ja netiek lietota ilgāk par 3 mēnešiem, vai tiek nopirkta lietota.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG apskates veidlapa
Ikgadējā mašīnas apskate (sk. piezīmi)	Katru gadu, ne vēlāk kā 13 mēnešus pēc iepriekšējās apkopes.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Rūpnīcā kvalificēts apkopes tehniķis (ieteicams)	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata un atbilstošā JLG apskates veidlapa
Profilaktiskā apkope	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā norādītajos intervālos.	Īpašnieks, izplatītājs vai lietotājs	Kvalificēts JLG mehāniķis	Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmata

PIEZĪME: Apskates veidlapas saņemamas no JLG. Apskates veikšanai izmantojiet servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatu.

Pārbaude pirms startēšanas

Pirmspalaišanas apskatē jāietver šādas darbības:

1. **Tīrīgums** — pārbaudiet visas virsmas, vai tajās nav sūces (nenoplūst eļļa, degviela vai akumulatora šķidrums) vai svešķermeņi. Par sūcēm ziņot atbilstošam tehniskās apkopes personālam.
2. **Struktūra** — pārbaudīt, vai mašīnas struktūrā nav iespaidumu, bojājumu, plaisu metinātos savienojumos vai pamatmetālā un citu defektu.



3. **Informācijas plāksnītes un plakāti** — pārbaudiet visas zīmes, vai tās ir tīras un salasāmas. Pārbaudiet, vai netrūkst kāda informācijas plāksnīte un transporta bīstamības zīme. Nodrošiniet, lai visas nesalasāmās informācijas plāksnītes un transporta bīstamības zīmes tiktu notīrītas vai nomainītas.

4. **Ekspluatācijas un drošības rokasgrāmatas** — nodrošiniet, lai operatora un drošības rokasgrāmatas, AEM drošības rokasgrāmatas (tikai ANSI tirdzniecības vietās) un ANSI atbildības rokasgrāmata (tikai ANSI tirdzniecības vietās) kopijas tiktu glabātas no ūdens drošā vietā.
5. **“Apgaitas” apskate** — skatīt att. 2-3. un att. 2-4.
6. **Akumulators** — uzlādējiet, ja nepieciešams.
7. **Degviela** (ar iekšdedzes dzinējiem piedzenamās mašīnas) — nepieciešamības gadījumā pievienojiet pareizā tipa degvielu.
8. **Dzinēja eļļas padeve** — dzinēja eļļas līmenim jābūt pie dziļuma mēritāja atzīmes “Pilns”, un iepildes atverei jābūt nostiprinātai.
9. **Hidrauliskā eļļa** — pārbaudiet hidrauliskās eļļas līmeni. Papildiniet hidraulisko eļļu, ja nepieciešams.
10. **Papild detaļas/palīgierīces** — informācijai par konkrētu apskati, ekspluatāciju un tehniskās apkopes instrukcijām skatiet katras mašīnā uzstādītās palīgierīces vai papild detaļas operatora un drošības rokasgrāmatu.

11. **Funkciju pārbaude** — kad “Apgaitas” apskate ir pabeigta, pārbaudiet funkcijas visām sistēmām vietā, kas ir brīva no gaisa un zemes līmeņa šķēršļiem. Informāciju par konkrētākiem norādījumiem skatīt 4. nodaļā.

BRĪDINĀJUMS

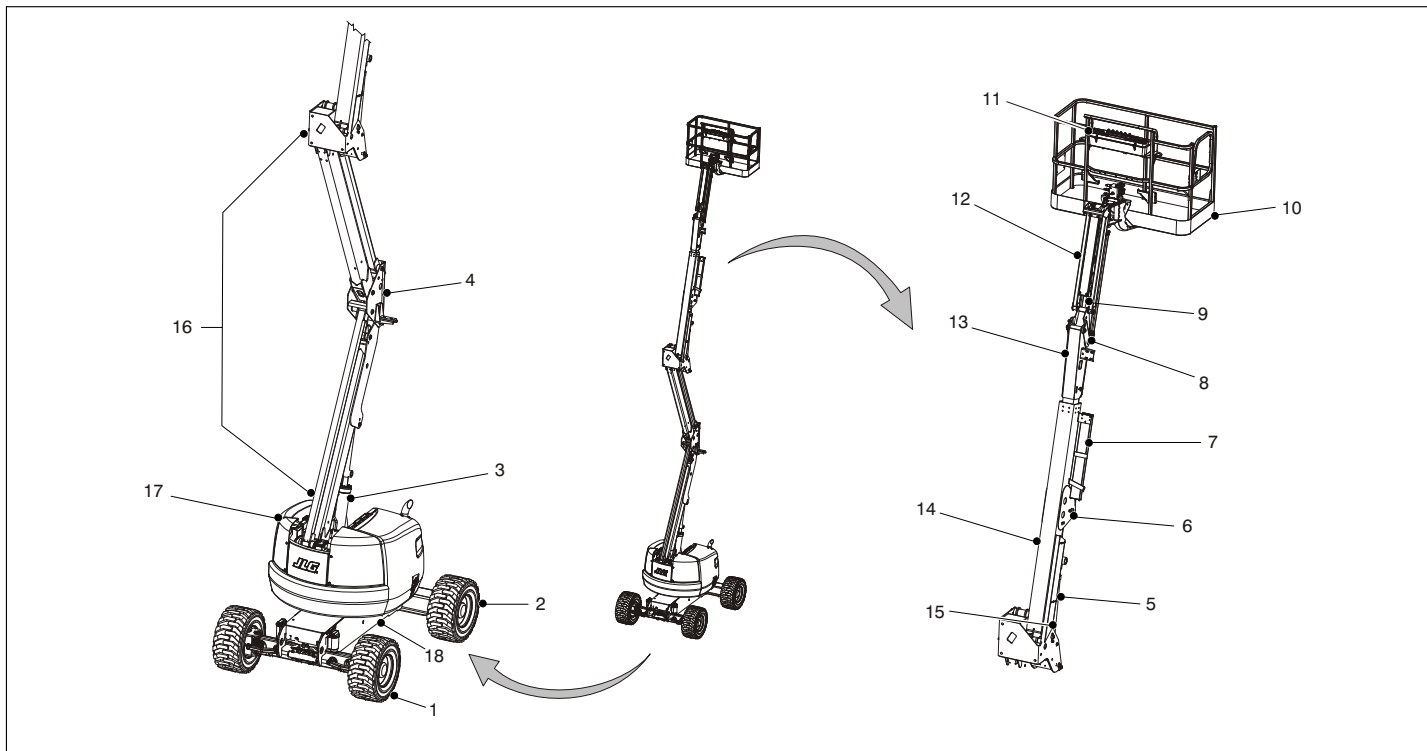
JA MAŠĪNA NEDARBOJAS PAREIZI, NEKAVĒJOTIES TO IZSLĒDZIET! PAR PROBLĒMU JĀPAZIŅO ATBILSTOŠAM TEHNISKĀS APKOPES PERSONĀLAM. NELIETOJIET MAŠĪNU, LĪDZ TĀ NAV ATZĪTA PAR LIETOŠANAI DROŠU.

FUNKCIJU PĀRBAUDE

Veiciet funkciju pārbaudi šādi:

1. No apakšējā vadības paneļa brīdī, kad platformā nav kravas:
 - a. Pārbaudiet, vai visi aizsargi, kas aizsargā slēdžu bloķētājus, atrodas vietā.
 - b. Izmēģiniet visas funkcijas un pārbaudiet visus izlīces ierobežojošos slēdžus, ja izlīces apakšējā daļa ir pacelta vai izlīces galvenā daļa atrodas virs horizontālā stāvokļa, kustības ātrums jāpārslēdz uz šļūdes režīmu.
 - c. Pārbaudiet papildu barošanu (manuālās nolaišanas funkcija).
 - d. Pārbaudiet, vai nospiežot avārijas apstāšanās pogu, tiek bloķētas visas mašīnas funkcijas.
 - e. Pārliecinieties, ka visas izlīces funkcijas apstājās, kad funkcijas palaišanas slēdzis ir atlaists.
2. No platformas vadības paneļa:
 - a. Pārbaudiet, vai vadības panelis ir cieši nostiprināts pareizā vietā.
 - b. Pārbaudiet, vai visi aizsargi, kas aizsargā slēdžu bloķētājus, atrodas vietā.
 - c. Izmēģiniet visas funkcijas un pārbaudiet visus ierobežojošos un automātiskās izslēgšanās slēdžus.
 - d. Pārbaudiet, vai nospiežot avārijas apstāšanās pogu, tiek bloķētas visas mašīnas funkcijas.
 - e. Pārliecinieties, ka visas mašīnas funkcijas apstājās, kad kājas vadības slēdzis tiek atlaists.
3. Platformai atrodoties transportēšanas (piekrautā) stāvoklī:
 - a. Uzbrauciet mašīnu uz slīpuma, kas nepārsniedz nominālo pārkari, un apstājieties, lai pārbaudītu, vai bremzes notur mašīnu vietā.
 - b. Pārbaudiet, vai sagāzuma indikatora gaisma iedegas, lai nodrošinātu pareizu darbību.

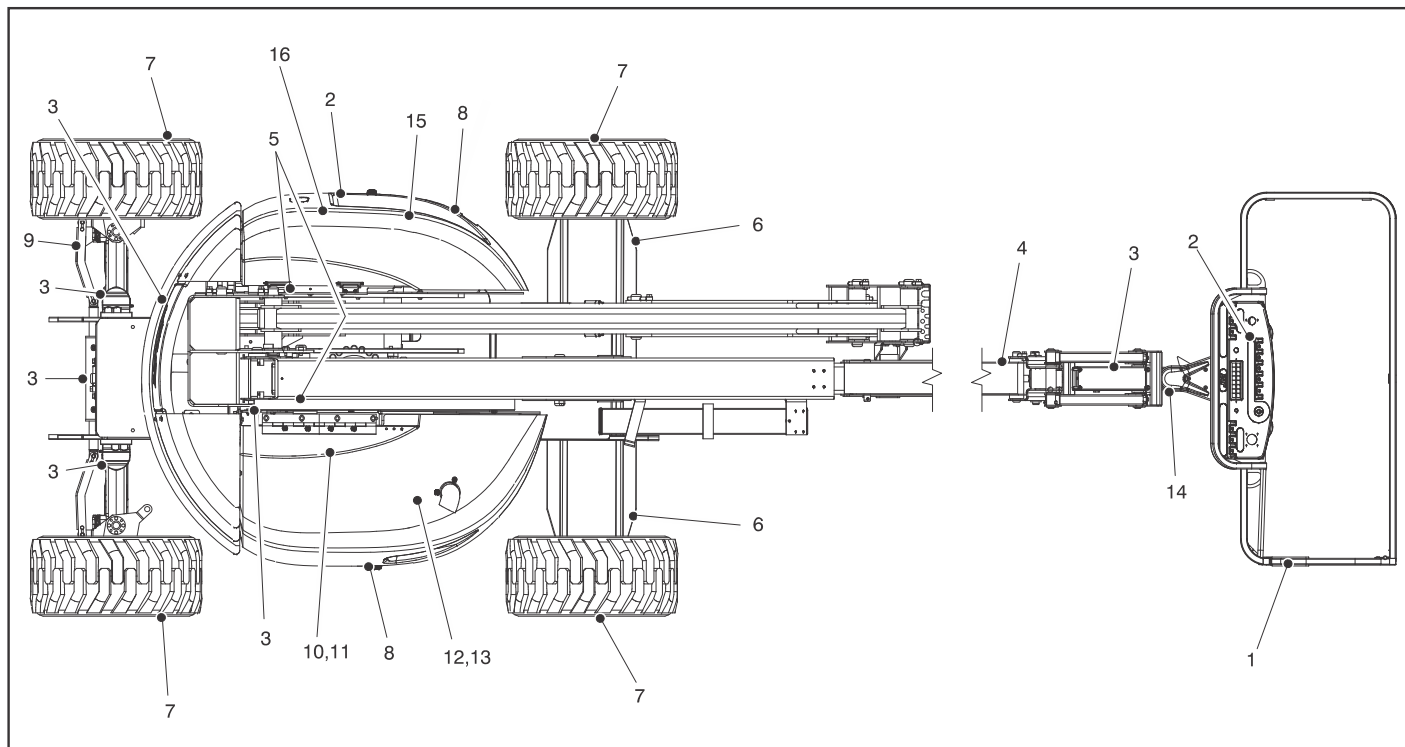
NODAĻA 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE



Attēls 2-1. Pamata nomenklatūra — 1. no 2 lapām

1. Priekšējo riteņu piedziņa/stūrēšana
2. Aizmugurējo riteņu piedziņa
3. Masta pacelšanas cilindrs
4. Apakšējais vertikālais posms
5. Galvenais pacelšanas cilindrs
6. Izlices galvenā posma montāža
7. Barošanas josla
8. Līmeņošanas cilindrs
9. Strēles cilindrs
10. Platforma
11. Platformas konsole
12. Strēle
13. Izlices kustīgā sekcija
14. Izlices pamata sekcija
15. Galvenais cilindrs
16. Izlices masts
17. Griešanas agregāts
18. Rāmis

Attēls 2-2. Pamata nomenklatūra — 2. no 2 lapām



Attēls 2-3. Ikdienas apgaitas apskate — 1. no 3 lapām

VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Sāciet “Apgaitas apskati” ar objektu Nr. 1, kā norādīts shēmā. Turpiniet virzīties uz labo pusi (pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, skatoties no augšas), katram objektam pārbaudot nosacījumus, kas minēti turpmākajā pārbaudes sarakstā.

BRĪDINĀJUMS

**LAI IZVAIRĪTOS NO IESPĒJAMĀM TRAUMĀM,
PĀRLIECINIETIES, KA BAROŠANA MAŠĪNĀ IR IZSLĒGTA.**

**NESTRĀDĀJIET AR MAŠĪNU, LĪDZ VISI DARBĪBAS
TRAUCĒJUMI IR NOVĒRSTI.**

***PIEZĪME PAR APSKATI:** Katram objektam līdzās citiem minētajiem kritērijiem papildus pārlicinieties, vai ir visas detaļas, vai tās nav vajīgas, vai šie objekti ir droši nostiprināti un vai nav redzamu bojājumu, noplūdes vai pārāk liels nodilums.*

1. **Platformas montāža un vārti** — kājas vadības slēdzis darbojas pareizi, nav pārveidots, deaktivizēts vai bloķēts. Vārtu fiksators, aizturis un eņģes ir darba stāvoklī.

2. **Platformas un apakšējās vadības konsoles** — slēdzī un sviras atgriezti neitrālā stāvoklī, informācijas plāksnītes/transporta bīstamības zīmes ir nostiprinātas un salasāmas, kontroles atzīmes salasāmas.
3. **Visi hidrauliskie cilindri** — redzamu bojājumu nav, šarnīra tapas un hidrauliskās šļaukas nav bojātas, noplūdes nav.
4. **Izlices sekcijas/vertikālie posmi/griešanas agregāts** — sk. piezīmi par apskati.
5. **Izlices ierobežojošie slēdži** — slēdži darbojas pareizi.
6. **Kustības motors, bremze un rumba** — nekas neliecina par noplūdi.
7. **Riteņu/riepu montāža** - pareizi nostiprinātas, nav iztrūkstošu stiprinājumu uzgriežņu. Apskatīt nodilumu protektoriem, griezumus, pārrāvumus vai citus defektus. Apskatiet, vai riteņi nav bojāti un ierūsējuši.
8. **Pārsega montāža** — sk. piezīmi par apskati.

Attēls 2-4. Ikdienas apgaitas apskate — 2. no 3 lapām

NODAĻA 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

- 9. Stūres sviras gali un stūrēšanas vārpstas** — sk. piezīmes par apskati.
- 10. Griešanas aparāta gultnis** — liecība par pareizu eļļošanu. Starp gultni un mašīnu nav nekādu vajīgu skrūvju vai daļu.
- 11. Grozīšanas motors un gliemeža pārnests** — liecība par pareizu eļļošanu, bojājumi nav atrasti.
- 12. Hidrauliskais palīgsūknis** — sk. piezīmes par apskati.
- 13. Galvenais hidrauliskais sūknis** — sk. piezīmes par apskati.
- 14. Platformas rotators** — sk. piezīmi par apskati.
- 15. Degvielas sūknis** — sk. piezīmes par apskati.
- 16. Hidrauliskais rezervuārs** — sk. piezīmes par apskati.

Attēls 2-5. Ikdienas apgaitas apskate — 3. no 3 lapām

2.3 KUSTĪGĀS ASS BLOKĒŠANĀS TESTS (JA IEKĻAUTS APRĪKOJUMĀ)

PAZIŅOJUMS

BLOKĒŠANĀS TESTS JĀVEIC KATRU CETURKSNĪ UN KATRU REIZI, KAD TIEK MAINĪTA KĀDA SISTĒMAS SASTĀVDAĻA, VAI JA IR AIZDOMAS PAR SISTĒMAS NEPAREIZU DARBĪBU.

PIEZĪME: *Pirms sākt bloķēšanas testu, nodrošiniet, ka izlice ir pilnībā savērsta un nocentrēta starp velkošajiem riteņiem.*

1. Novietojiet 15,2 cm (6 in) augstu bloku ar rampas paaugstinājumu kreisā priekšējā riteņa priekšā.
2. Iedarbiniet dzinēju no platformas vadības bloka.
3. Ielieciet kustības vadības slēdzi uz priekšu pozīcijā un uzmanīgi uzbrauciet mašīnu uz rampas paaugstinājuma, līdz kreisais priekšējais ritenis ir bloka virspusē.
4. Uzmanīgi aktivizējiet grozīšanas vadības sviru un novietojiet izlici labajā pusē virs mašīnas.
5. Kad izlice ir labajā pusē virs mašīnas, pārslēdziet kustības vadības sviru atpakaļgaitā un nobrauciet mašīnu no bloka un rampas.
6. Nepieciešams, lai palīgdarbinieks pārbauda, lai redzētu, vai kreisais priekšējais vai labais aizmugurējais ritenis paliek paceltā no zemes stāvoklī.
7. Uzmanīgi aktivizējiet grozīšanas vadības sviru un atgrieziet izlici fiksētā stāvoklī (centrēta starp velkošajiem riteņiem). Kad izlice sasniedz fiksētu centra pozīciju, bloķējošie cilindri atbrīvojas un ritenis var balstīties uz zemes, un, lai atlaistu cilindrus, var būt nepieciešams aktivizēt kustības funkciju.
8. Novietojiet 15,2 cm (6 in) augstu bloku ar rampas paaugstinājumu labā priekšējā riteņa priekšā.
9. Ielieciet kustības vadības sviru uz priekšu pozīcijā un uzmanīgi uzbrauciet mašīnu uz rampas paaugstinājuma, līdz labais priekšējais ritenis ir bloka virspusē.
10. Kad izlice ir kreisajā pusē virs mašīnas, pārslēdziet kustības vadības sviru atpakaļgaitā un nobrauciet mašīnu no bloka un rampas.

NODAĻA 2 — LIETOTĀJA PIENĀKUMI, MAŠĪNAS SAGATAVOŠANA UN APSKATE

11. Nepieciešams, lai palīgdarbinieks pārbauda, lai redzētu, vai labais priekšējais vai kreisais aizmugurējais ritenis paliek paceltā no zemes stāvoklī.
12. Uzmanīgi aktivizējiet grozīšanas vadības sviru un atgrieziet izlici fiksētā stāvoklī (centrēta starp velkošajiem riteņiem). Kad izlice sasniedz fiksētu centra pozīciju, bloķējošie cilindri atbrīvojas un ritenis var balstīties uz zemes, un, lai atlaistu cilindrus, var būt nepieciešams aktivizēt kustības funkciju.
13. Ja bloķējošie cilindri nedarbojas pareizi, pirms jebkādas turpmākās darbības kvalificētam personālam jānovērš darbības traucējumi.

NODAĻA 3. MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

3.1 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

PAZIŅOJUMS

RAŽOTĀJAM NAV TIEŠAS KONTROLES PĀR MAŠĪNAS IZMANTOŠANU UN EKSPLUATĀCIJU. LIETOTĀJS UN OPERATORS IR ATBILDĪGI PAR ATBILSTĪBU PAREIZIEM DROŠĪBAS APSVĒRUMIEM.

Šajā nodaļā sniegta visa informācija, kas nepieciešama, lai izprastu vadības ierīču funkcijas.

3.2 VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

PIEZĪME: Visām mašīnām ir vadības paneli, uz kuriem ar simboliem norādītas vadības funkcijas. ANSI standarta mašīnām šos simbolus un attiecīgās funkcijas skatieties informācijas plāksnītē, kas atrodas uz vadības bloka aizsarga vadības bloka priekšā vai līdzās apakšējām vadības ierīcēm.

PIEZĪME: Uz indikatoru paneliem izmantoti dažādas formas simboli, kas brīdina operatoru par dažādiem iespējamajiem darba situāciju veidiem. Šo simbolu nozīme ir izskaidrota turpinājumā.

Norāda potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nopietnas traumas vai nāvi. Šis indikators ir sarkans.



Norāda nenormālu darba stāvokli, kas, ja netiek novērsts, var radīt mašīnas darbības pārtraukumu vai bojājumus. Šis indikators ir dzeltens.



Norāda svarīgu informāciju par darba stāvokli, t.i., par procedūrām, kas būtiskas drošam darbam. Šis indikators ir zaļš, izņemot celtspējas indikatoru, kas ir zaļš vai dzeltens atkarībā no platformas pozīcijas.



⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNU, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI TUMBLER-SLĒDZIS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ POZĪCIJĀ.

Apakšējais vadības bloks



PIEZĪME: Funkcijas iespējošanas slēdzis jātur nospiests, lai darbinātu izvirkšanas, grozīšanas, mastā celšanas, galvenā posma celšanas, strēles celšanas, platformas līmeņošanas prioritātes un platformas griešanas funkcijas.

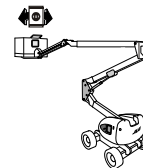
⚠ BRĪDINĀJUMS

NESTRĀDĀJIET NO APAKŠĒJĀ VADĪBAS BLOKA, JA PLATFORMĀ IR PERSONĀLS, IZŅEMOT AVĀRIJAS SITUĀCIJAS.

VISAS IESPĒJAMĀS PIRMSEKSPLUATĀCIJAS PĀRBAUDES UN APSKATES VEICIET NO APAKŠĒJĀ VADĪBAS BLOKA.

1. Platformas griešana

Platformas griešanu vada ar trīspozīciju slēdzi.

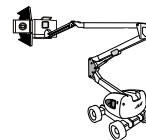


⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS LĪMEŅOŠANAS FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI KRIŠANU. JA TAS NETIEK IEVĒROTS, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI NOPIETNAS TRAUMAS.

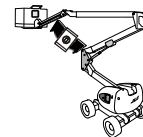
2. Platformas līmeņošana

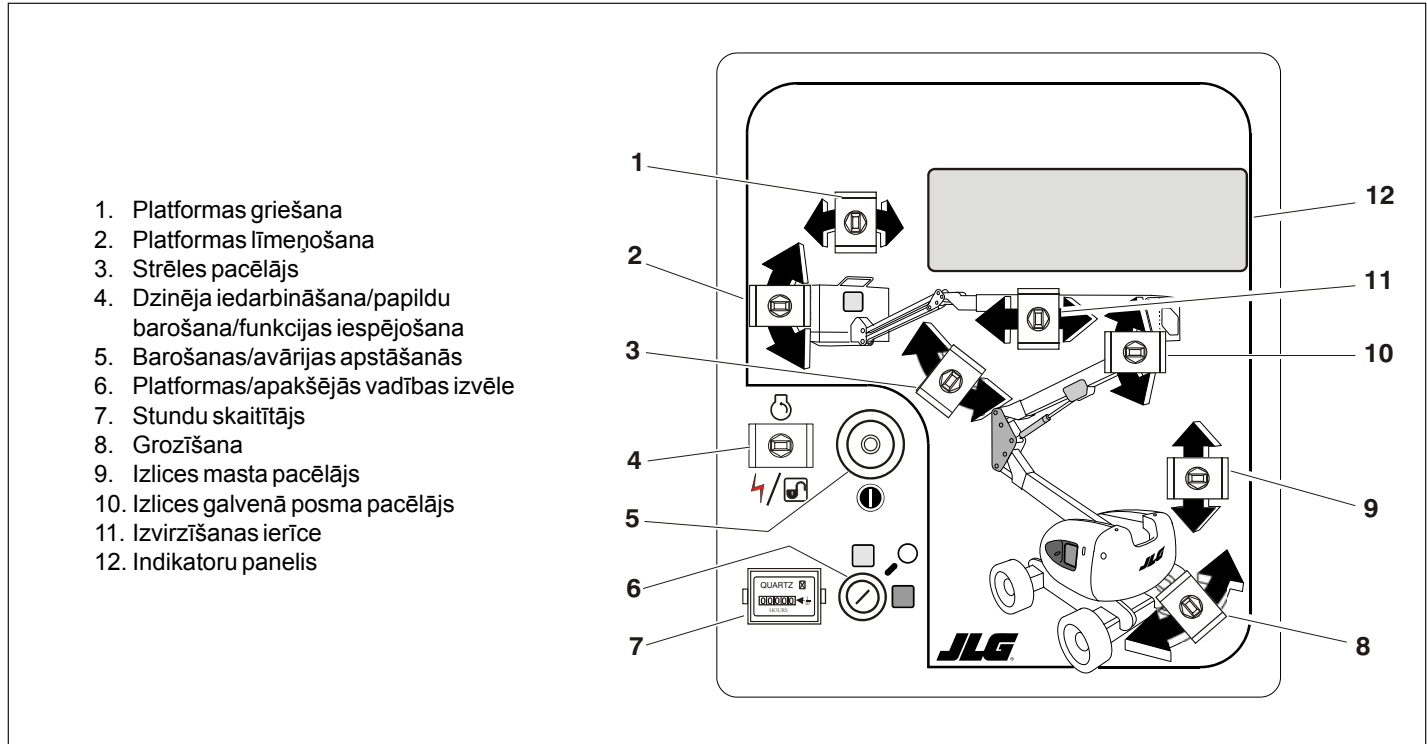
Ar trīspozīciju slēdzi operators var noregulēt automātisko pašlīmeņošanās sistēmu. Šo slēdzi izmanto, lai platformas līmeni noregulētu pie uzbraukšanas/nobraukšanas pa slīpumu.



3. Strēles pacelājs (ja iekļauts aprīkojumā)

Šis slēdzis nodrošina strēles pacelšanu un nolaišanu.





Attēls 3-1. Apakšējās vadības bloks

NODAĻA 3 — MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

4. Dzinēja iedarbināšana/papildu barošana/funkcijas iespējošana

Lai dzinēju iedarbinātu, slēdzis jātur “UZ AUGŠU” pozīcijā, līdz dzinējs iedarbojas.



Lai lietotu papildu barošanu, slēdzis jātur “UZ LEJU” pozīcijā, kamēr izmanto papildu sūkni. Papildu barošanu var lietot tikai tad, ja dzinējs nedarbojas.



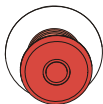
Ja dzinējs darbojas, iespējošanas slēdzim jābūt “UZ LEJU” pozīcijā, lai iespējotu visas izplīces vadības ierīces.



PIEZĪME: *Papildu barošana darbojas tikai, ja nav eļļas spiediena, un tiek atspējota, ja dzinējs darbojas.*

5. Barošanas/avārijas apstāšanās

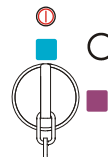
Divu pozīciju sarkans sēnes formas slēdzis nodrošina barošanu platformas/apakšējam selektora slēdzim, kad tas ir izvilktš (ieslēgts). Ja tas ir iespiests (izslēgts), barošana uz platformas/apakšējo selektora slēdzi ir atslēgta.



PIEZĪME: *Ja platformas/apakšējo vadības ierīču izvēles slēdzis atrodas centrālajā pozīcijā, barošana uz vadības ierīcēm abās darbstacijās ir izslēgta. Izņemiet atslēgu, lai novērstu vadības ierīču iedarbināšanu. Atslēga ir izņemama platformas pozīcijā mašīnām ar CE specifikāciju. Atslēgai ir jābūt pieejamai uz zemes strādājošajam mašīnas personālam, ja ir avārijas situācija.*

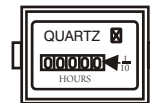
6. Platformas/apakšējās vadības izvēle

Ar trīspozīciju atslēgu darbināmais slēdzis nodrošina barošanu platformas vadības konsolei, atrodoties pozīcijā PLATFORMA. Ja slēdža atslēga ir pagriezta APAKŠĒJĀ pozīcijā, darbojas tikai apakšējās vadības ierīces.



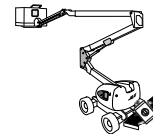
7. Stundu skaitītājs

Stundu skaitītājs reģistrē līdz 9999,9 stundām, un to nevar atiestatīt.



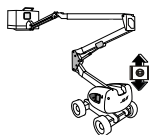
8. Grozīšanas vadības ierīce

Grozīšanas vadības slēdzis nodrošina 360 grādu griešanās agregāta rotāciju, kas tiek pārtraukta, ja to novieto pa labi vai pa kreisi.



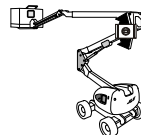
9. Izlices masta pacēlājs

Nodrošina izlices apakšējā un vidējā posma pacelšanu un nolaišanu.



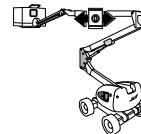
10. Izlices galvenā posma pacēlājs

Nodrošina izlices galvenā posma pacelšanu un nolaišanu.



11. Izvirzīšanas ierīce

Nodrošina izlices galvenā posma izvirzīšanu un savēršanu.



Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis

1. Akumulatora uzlādes indikators

Norāda uz problēmu akumulatora uzlādēšanas ķēdē un nepieciešams serviss.



2. Dzinēja eļļas spiediena indikators

Norāda, ka dzinēja eļļas spiediens ir zem normāla un nepieciešams serviss.



3. Dzinēja dzesētājielas paaugstinātas temperatūras indikators (ar šķidrumu dzesējamie dzinēji)

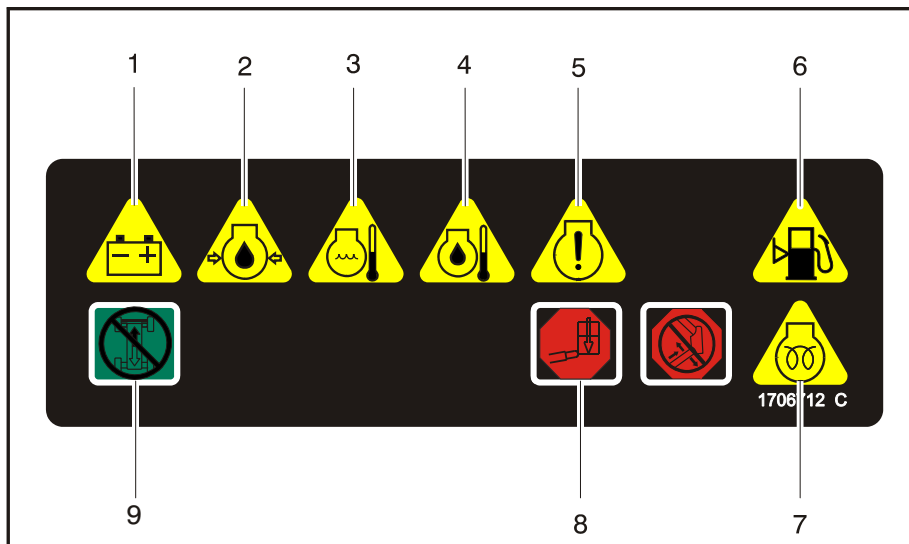
Norāda, ka dzinēja dzesētājielas temperatūra ir pārmērīgi augsta un nepieciešams serviss.



4. Dzinēja eļļas temperatūras indikators (Deutz)

Norāda, ka temperatūra dzinēja eļļai, kas arī kalpo kā dzinēja dzesētājiela, ir pārmērīgi augsta un nepieciešams serviss.





1. Akumulatora uzlādēšana
2. Zems dzinēja eļļas spiediens
3. Dzinēja dzesētājielas paaugstināta temp.
4. Dzinēja eļļas temp.
5. Sistēmas trauksmes signāls
6. Zems degvielas līmenis
7. Kvēlsveces gaida darbības uzsākšanu
8. Platformas pārslodze
9. Piedziņa un stūrēšana ir atspējota.

Attēls 3-2. Apakšējo vadības ierīču indikatora panelis

5. Sistēmas trauksmes indikators

Gaisma norāda, ka JLG vadības sistēma ir konstatējusi darbības traucējumu, un sistēmas atmiņā ir iestatīts diagnostikas traucējumu kods. Norādījumus attiecībā uz traucējumu kodiem un traucējumu kodu izguvi skatiet servisa rokasgrāmatā.



Darbības traucējumu indikators gaisma mirgo 2–3 sekundes, ja atslēga ir novietota ieslēgtā stāvoklī, lai darbotos paštesta režīmā.

6. Zema degvielas līmeņa indikators

Norāda, ka degvielas līmenis ir 1/8 no pilna vai mazāk. Izgaismojas, ja ir palikuši apmēram četri galoni degvielas.



7. Kvēlsveces gaida indikatora darbības uzsākšanu

Norāda, ka kvēlsveces ir ieslēgtas. Kvēlsveces ieslēdzas automātiski caur aizdedzes ķēdi, un tās paliek ieslēgtas apmēram septiņas sekundes. Dzinēju iedarbiniet tikai pēc tam, kad gaisma izdziest.



8. Platformas pārslodzes indikators. (ja iekļauts aprīkojumā)

Norāda, ka platforma ir pārslogota.



9. Kustības un stūrēšanas indikators (ja iekļauts aprīkojumā)

Norāda, ka kustības un stūrēšanas atspējošanas funkcija ir aktivizēta.



Platformas vadības bloks

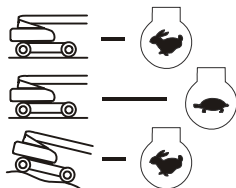
⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI NOVĒRSTU NOPIETNAS TRAUMAS, NEDARBINIET MAŠĪNU, JA KĀDAS VADĪBAS SVIRAS VAI PLATFORMAS VIRZĪBAS PĀRSLĒGŠANAS SLĒDŽI, JA ATLAISTI, NAV IZSLĒGTĀ STĀVOKLĪ VAI NEITRĀLĀ STĀVOKLĪ.

1. Kustības ātruma slēdzis

uz priekšu stāvoklis rada maksimālo kustības ātrumu, pārslēdzot kustības motorus uz minimālo izspiešanu un dzinējam piešķirot lielus apgriezienus, ja pārvieto kustības kont-rolleri.

Atpakaļ stāvoklis rada maksimālo griezes momentu uz nelīdzena reljefa un pakāpeniskas nogāzes, pārslēdzot riteņu motorus uz maksimālo pārvietošanos un dzinējam piešķirot lielus apgriezienus, ja pārvieto piedziņas kont-rolleri. Centra stāvoklis ļauj mašīnai virzīties cik iespējams mierīgi, saglabājot dzinējam vidējus apgriezienus un piedziņas motoriem maksimālu pārvietošanos.



⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS LĪMEŅOŠANAS FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI KRĪŠANU. JA TAS NETIEK IEVĒROTS, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI NOPIETNAS TRAUMAS.

2. Platformas līmeņošana

Ar trīspozīciju slēdzi operators var noregulēt automātisko pašlīmeņošanas sistēmu.

Šo slēdzi izmanto, lai platformas līmeni noregulētu pie uzbraukšanas/nobraukšanas pa slīpumu.



3. Signāltāure

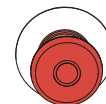
Signāltāures piespiešanas tipa slēdzis padod elektroenerģiju skaņas brīdināšanas ierīcei, ja to nospiež.

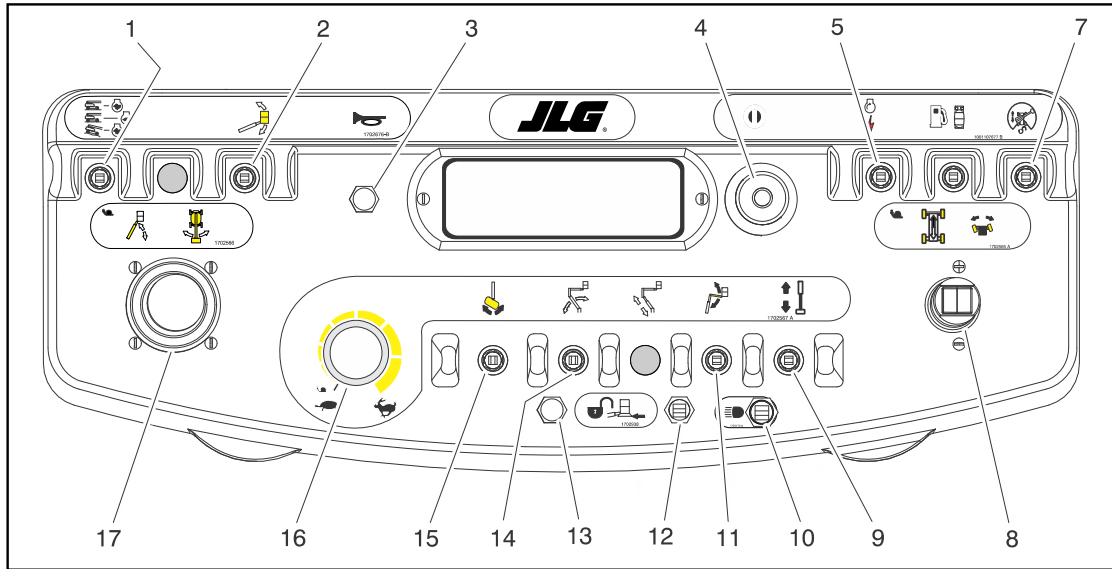


4. Barošanas/avārijas apstāšanās

Divu pozīciju sarkans sēnes formas slēdzis nodrošina barošanu PLATFORMAS vadības ierīcēm, kad tas ir izvilīts (ieslēgts).

Ja tas ir iespiests (izslēgts), barošana uz platformas funkcijām ir atslēgta.





- | | | | |
|---|---------------------------------|---|--|
| 1. Braukšanas ātrums/griezes momenta izvēle | 6. Netiek lietots | 10. Gaismas | 14. Izlīces masta pacelājs |
| 2. Platformas līmeņošana | 7. Kustības virzības prioritāte | 11. Strēles pacelājs | 15. Platformas griešana |
| 3. Signāлтаure | 8. Kustība/stūrēšana | 12. Nestingrā skāriena prioritāte | 16. Funkciju ātrums |
| 4. Barošanas/avārijas apstāšanās | 9. Izvirzīšanas ierīce | 13. Nestingrā skāriena prioritātes indikators | 17. Galvenā posma pacelšanas/grozīšanas regulators |
| 5. Dzinēja iedarbināšana/papildu barošana | | | |

Attēls 3-3. Platformas vadības konsole

BRĪDINĀJUMS

LAI NOVĒRSTU NOPIETNAS TRAUMAS, NEDARBINIET MAŠĪNU, JA KĀDAS VADĪBAS SVIRAS VAI PLATFORMAS VIRZĪBAS PĀRSLĒGŠANAS SLĒDŽI, JA ATLAISTI, NAV IZSLĒGTĀ STĀVOKLĪ VAI NEITRĀLĀ STĀVOKLĪ.

5. Dzinēja iedarbināšana/papildu barošana



Ja slēdzi spiež uz priekšu, startera motoram tiek padota elektriskā strāva dzinēja iedarbināšanai.

Papildu barošanas vadības slēdzis iedarbina ar elektrību darbināmo hidraulisko sūkni. (Slēdzis jātur IESLĒGTĀ stāvoklī visu papildu sūkņa izmantošanas laiku.)



Palīgsūknis darbojas, lai nodrošinātu pietiekamu eļļas plūsmu galveno mašīnas funkciju darbināšanai galvenā sūkņa vai dzinēja atteices gadījumā. Palīgsūknis veic izlīces masta pacelāja, masta teleskopa, izlīces galvenā posma pacelāja, galvenā teleskopa un grozīšanas darbību.

6. Netiek lietots

7. Kustības virzības prioritāte

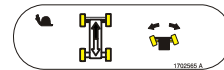


Ja izlīci groza virs aizmugurējām riepām vai tālāk jebkurā virzienā, iedegas kustības virzības indikators, ja ir atlasīta kustības virzības funkcija. Nospiediet un atlaidiet slēdzi, un 3 sekunžu laikā pārvietojiet kustības/stūrēšanas vadību, lai aktivizētu kustību vai stūrēšanu. Pirms kustības, atrodiet melnās/baltās virzības bultiņas gan šasijas, gan platformas vadības ierīcēs un saskaņojiet vadības ierīces virziena bultiņu paredzēto šasijas virzienu.

PIEZĪME: *Lai darbinātu kustības kursorsviru, pavelciet uz augšu fiksējošo gredzenu zem roktura.*

PIEZĪME: *Kustības kursorsvirai ir atsperes mehānisms, un tā automātiski atgriežas neitrālā (izslēgts) pozīcijā pēc atlaišanas.*

8. Kustība/stūrēšana

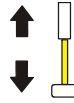


Spiediet uz priekšu kustībai uz priekšu, atvelciet atpakaļ kustībai atpakaļgaitā. Stūrēšanu veic ar īkšķi aktivizējamo balansiera slēdzi, kas atrodas stūrēšanas roktura galā.



9. Izvirzīšanas ierīces vadība

Šis slēdzis ļauj izvirzīt un savērst izlices galveno posmu.



10. Gaismas (ja iekļauts aprīkojumā)

Šis slēdzis darbina šasiju gaismas, ja mašīna ar tām ir aprīkota.



11. Strēles pacēlājs (ja iekļauts aprīkojumā)

Nodrošina strēles pacelšanu vai nolaišanu, novietojot pozīcijā uz augšu/uz leju.



12. Nestingrā skāriena prioritātes slēdzis (ja iekļauts aprīkojumā)

Šis slēdzis iespējo nestingrā skāriena sistēmas bloķētās funkcijas, lai atkal darbotos ar šļūdes apgriezieniem, kas ļauj operatoram pārvietot platformu prom no šķēršļa, kas radīja izslēgšanās situāciju.

13. Nestingrā skāriena indikators (ja iekļauts aprīkojumā)

Norāda, ka nestingrā skāriena buferis atrodas pret objektu. Visas vadības ierīces tiek bloķētas, līdz tiek nospiesta prioritātes poga, kuras laikā vadības ierīces darbojas šļūdes režīmā.



14. Izlices masta pacēlājs

Nodrošina izlices masta pacelšanu un nolaišanu, ja atrodas stāvoklī uz augšu vai uz leju.



15. Platformas griešana

Nodrošina platformas, ja atrodas stāvoklī pa labi vai pa kreisi.



16. Funkciju ātruma vadība

Šī vadības ierīce ietekmē izvirzīšanas ierīces, masta pacelāja un strēles pacelāja ātrumu. Pagriezot kloķi pretēji pulksteņrādītāju virzienam līdz galam, līdz tas noklikšķ, masta pacelāju un grozīšanu ieliek šļūdes režīmā. Šādu lēnu ātrumu izmanto platformas precīzai novietošanai, ja atrodas tuvu šķēršļiem.

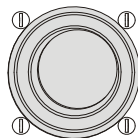
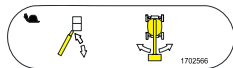


PIEZĪME: Galvenā posma celšanas un grozīšanas funkcijas var izvēlēties vienlaikus. Maksimālais ātrums tiek samazināts, ja tiek atlasītas abas funkcijas.

PIEZĪME: Lai darbinātu galvenā posma pacelšanas/grozīšanas vadības ierīci, pavelciet uz augšu fiksējošo gredzenu zem roktura.

17. Galvenā posma pacelšanas/grozīšanas regulators

Nodrošina galvenā posma pacelšanu un grozīšanu. Bīdīet uz priekšu, lai paceltu, un pavelciet atpakaļ, lai izlici nolaiestu. Grozīšanai pa labi, virziet to pa labi, grozīšanai pa



kreisi, virziet to pa kreisi. Pārvietojot kursorsviru, slēdži tiek aktivizēti, un izvēlētās funkcijas tiek nodrošinātas.

Platformas vadības ierīču indikatora panelis

1. AC ģenerators (zaļš) (ja iekļauts aprīkojumā)

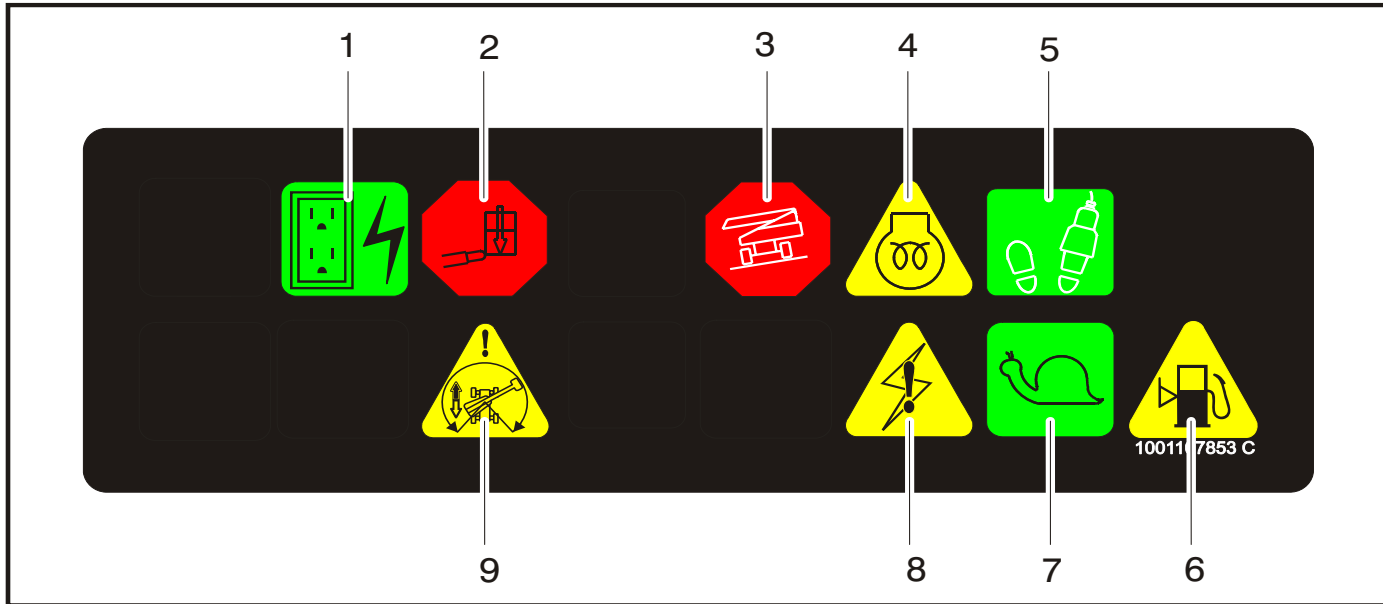
Norāda, ka ģenerators darbojas.



2. Platformas pārslodzes indikators. (ja iekļauts aprīkojumā)

Norāda, ka platforma ir pārslogota.





- | | | |
|-----------------------------------|--|-------------------------------|
| 1. AC ģenerators | 4. Kvēlsveces/gaida darbības uzsākšanu | 7. Šjūdes apgriezieni |
| 2. Platformas pārslodze | 5. Iespējot/kājas vadības slēdzis | 8. Sistēmas trauksmes signāls |
| 3. Sagāzuma trauksmes brīdinājums | 6. Degvielas līmenis | 9. Kustības virzība |

Attēls 3-4. Platformas vadības ierīču indikatora panelis

NODAĻA 3 — MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

3. Sagāzuma trauksmes brīdinājuma gaisma un signāls

Sagāzuma leņķis	Tirgus
3°	CE un Austrālija
5°	ANSI, CSA un Japāna

Šis izgaismojums norāda, ka šasija ir uz nogāzes. Trauksmes signāls atskan arī tad, ja šasija ir uz stāvas nogāzes un izlice ir virs horizontālā stāvokļa. Ja izlice tiek pacelta vai izvirzīta, savērsta un nolaista zem horizontālā stāvokļa, tad, pirms turpināt darbību, izlīdziniet mašīnas novietojumu. Ja izlice ir virs horizontālā stāvokļa un mašīna ir uz stāvas nogāzes, iedegas sagāzuma trauksmes signalizācijas gaisma un atskan trauksmes signāls un ŠĻŪDE tiek automātiski aktivizēta.



⚠ BRĪDINĀJUMS

JA IEDEGAS TRAUKSMEŠ GAIŠMA, KAD IZLICE TIEK PACELTA VAI IZVIRZĪTA, SAVĒRSTA UN NOLAISTA ZEM HORIZONTĀLĀ STĀVOKĻĀ, TAD MAŠĪNU IZLĪDZINIET TĀ, LAI TĀ BŪTU NOLĪMENOŠA, PIRMS IZLICI IZVIRZĪT VAI PACELT VIRS HORIZONTĀLĀ STĀVOKĻĀ.

4. Kvēlsveces/gaida indikatora darbības uzsākšanu

Norāda, ka kvēlsveces darbojas. Pēc aizdedzes ieslēgšanas, pagaidiet, kamēr gaisma nodziest, pirms iedarbināt dzinēju.



5. Palaišanas indikators/kājas vadības slēdzis



Lai kādu funkciju darbinātu, jāpiespiež kājas vadības slēdzi, un funkcija tiek aktivizēta septiņu sekunžu laikā. Iespējošanas indikators rāda, ka vadības ierīces ir iespējotas. Ja funkcija netiek izvēlēta septiņu sekunžu laikā, vai ja septiņu sekunžu intervāls starp vienas funkcijas beigšanu un nākamās funkcijas uzsākšanu, iespējošanas gaismas nodziest, un kājas vadības slēdzi ir jāatlaiž un jāpiespiež vēlreiz, lai vadības ierīces iespējotu.

Kājas vadības slēdža atlaišana samazina visu vadības ierīču jaudu un aktivizē bremzes.

PIEZĪME: Dzinēja iedarbināšanai kājas vadības slēdzim jābūt atlaistā (uz augšu) stāvoklī.

BRĪDINĀJUMS

LAI NOVĒRSTU NOPIETNAS TRAUMAS, KĀJAS VADĪBAS SLĒDZI NEDRĪKST NOŅEMT, MODIFICĒT VAI ATSPĒJOT AR BLOKĒŠANU VAI CITĀDĀ VEIDĀ.

BRĪDINĀJUMS

KĀJAS VADĪBAS SLĒDŽI JĀNOREGULĒ, JA FUNKCIJAS AKTIVIZĒJAS, KAD SLĒDŽIS DARBOJAS TIKAI KUSTĪBAS PĒDĒJĀS 1/4 COLLAS AUGŠPUSĒ VAI APAKŠĀ.

6. Zema degvielas līmeņa indikators (dzeltens)



Norāda, ka degviela tvertnē ir 1/8 no pilnas vai mazāk. Kad gaisma iedegas pirmo reizi, aptuveni ir palikuši četri izmantojami degvielas galoni.

7. Šļūdes apgriezumu indikators



Kad funkciju ātruma vadības ierīce ir ieslēgta lēngaitas pozīcijā, tad indikators atgādina, ka visas funkcijas ir iestatītas uz viszemāko ātrumu. Gaismas mirgo, ja vadības sistēma iestata mašīnu uz šļūdes apgriezieniem un tas turpināsies, ja operators izvēlēsies šļūdes apgriezienus.

NODAĻA 3 — MAŠĪNAS VADĪBAS IERĪCES UN INDIKATORI

8. Sistēmas trauksmes indikators

Gaisma norāda, ka JLG vadības sistēma ir konstatējusi darbības traucējumu, un sistēmas atmiņā ir iestatīts diagnostikas traucējumu kods. Norādījumus attiecībā uz traucējumu kodiem un traucējumu kodu izguvi skatiet servisa rokasgrāmatā.



9. Kustības virzības indikators

Ja izlīci groza aiz aizmugurējām velkošām riepiņām vai tālāk jebkurā virzienā, iedegas kustības virzības indikators, ja ir atlasīta kustības funkcija. Tas ir signāls, lai operators varētu pārbaudīt, ka kustības vadības ierīce tiek darbināta pareizā virzienā (t.i., tiek vadītas atpakaļgaitas situācijas).



NODAĻA 4. MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

4.1 APRAKSTS

Šī mašīna ir pašgājēja tipa hidrauliskais pacelājs, kas aprīkots ar darba platformu ceļamas, lokāmas un griežamas izlīces galā.

Primārais operatora vadības bloks atrodas uz platformas. No šī vadības bloka operators var virzīt un stūrēt mašīnu gan uz priekšu, gan atpakaļgaitas virzienos. Operators var izlīci pacelt vai nolaist vai to grozīt pa labi vai pa kreisi. Fiksētā stāvoklī standarta izlīci var grozīt pa 360 grādiem nepārtraukti pa kreisi un pa labi. Mašīnai ir apakšējais vadības bloks, kam ir prioritāte pār platformas vadības bloku. Apakšējās vadības ierīces darbina izlīces pacelšanu un grozīšanu, un tās ir paredzēts izmantot tikai ārkārtas situācijās, lai nolaistu platformu uz zemes, ja platformā esošais operators to nespēj izdarīt. Apakšējās vadības ierīces ir jāizmanto arī pirmspalaišanas apskatē.

4.2 DARBA RĀDĪTĀJI UN IEROBEŽOJUMI

Celtspēja

Izlīci var pacelt virs horizontāla stāvokļa ar kravu platformā vai bez tās, ņemot vērā šādus kritērijus:

1. Mašīna ir novietota uz gludas, cietas un līdzenas virsmas.
2. kravas lielums atbilst ražotāja noteiktajam celtspējas diapazonam;
3. Visas mašīnas sistēmas darbojas pareizi.
4. Spiediens rieplās ir atbilstošs.
5. Mašīnu sākotnēji ir aprīkojis JLG.

Stabilitāte

Mašīnas stabilitāte balstās uz diviem (2) nosacījumiem, kas saucas UZ PRIEKŠU un ATPAKAĻ stabilitāte. Mašīnas stāvokļa vismazāk UZ PRIEKŠU stabilitāte ir parādīta (sk. att. 4-1.), un tās stāvokļa vismazāk ATPAKAĻ stabilitāte ir parādīta (sk. att. 4-2.)

BRĪDINĀJUMS

LAI NOVĒRSTU GĀŠANOS UZ PRIEKŠU VAI ATPAKAĻ, NEPĀRSLOGOJIET MAŠĪNU VAI NEDARBINIET MAŠĪNU UZ NELĪDZENAS VIRSMAS.

4.3 DZINĒJA DARBĪBA

PIEZĪME: Sākotnējā iedarbināšana vienmēr jāveic no apakšējā vadības bloka.

Iedarbināšanas funkcija

UZMANĪBU

JA DZINĒJU NEIZDODAS ĀTRI IEDARBINĀT, NEMĒĢINIET TO ILGSTOŠI PIELAIST. JA DZINĒJS ATKĀRTOTI NEIEDARBOJAS, ĻAUJIET STARTERIM “ATDZIST” 2–3 MINŪTES. JA DZINĒJS NEIEDARBOJAS PĒC VAIRĀKIEM MĒĢINĀJUMIEM, SKATIET DZINĒJA TEHNISKĀS APKOPES ROKASGRĀMATĀ.

PIEZĪME: Tikai dīzeļdzinēji: Pēc aizdedzes ieslēgšanas, operatoram ir jāgaida, kamēr kvēlsveču indikators nodziest, pirms iedarbināt dzinēju.

1. Pārslēdziet SELEKTORA slēdzi uz APAKŠĒJO. Novietojiet BAROŠANAS/AVĀRIJAS APSTĀŠANĀS slēdzi IESLĒGTS pozīcijā, tad spiediet DZINĒJA IEDARBINĀŠANAS slēdzi, līdz dzinējs iedarbojas.

UZMANĪBU

PIRMS PIEMĒROT SLODZI, ĻAUJIET DZINĒJAM UZSILT DAŽAS MINŪTES PIE LĒNIEM APGRĪEZIENIEM.

2. Pēc tam, kad dzinējam ir bijis pietiekami laiks uzsilt, dzinēju atslēdziet.
3. Pārslēdziet SELEKTORA slēdzi uz PLATFORMU.
4. No platformas bloka izvelciet BAROŠANAS/AVĀRIJAS APSTĀŠANĀS slēdzi, tad spiediet DZINĒJA IEDARBINĀŠANAS slēdzi, līdz dzinējs iedarbojas.

PIEZĪME: *Kājas vadības slēdzi jābūt atbrīvotā (uz augšu) pozīcijā pirms starteris sāk darboties. Ja starteris darbojas ar piespiestu kājas vadības slēdzi, MAŠĪNU NEDARBINIET.*

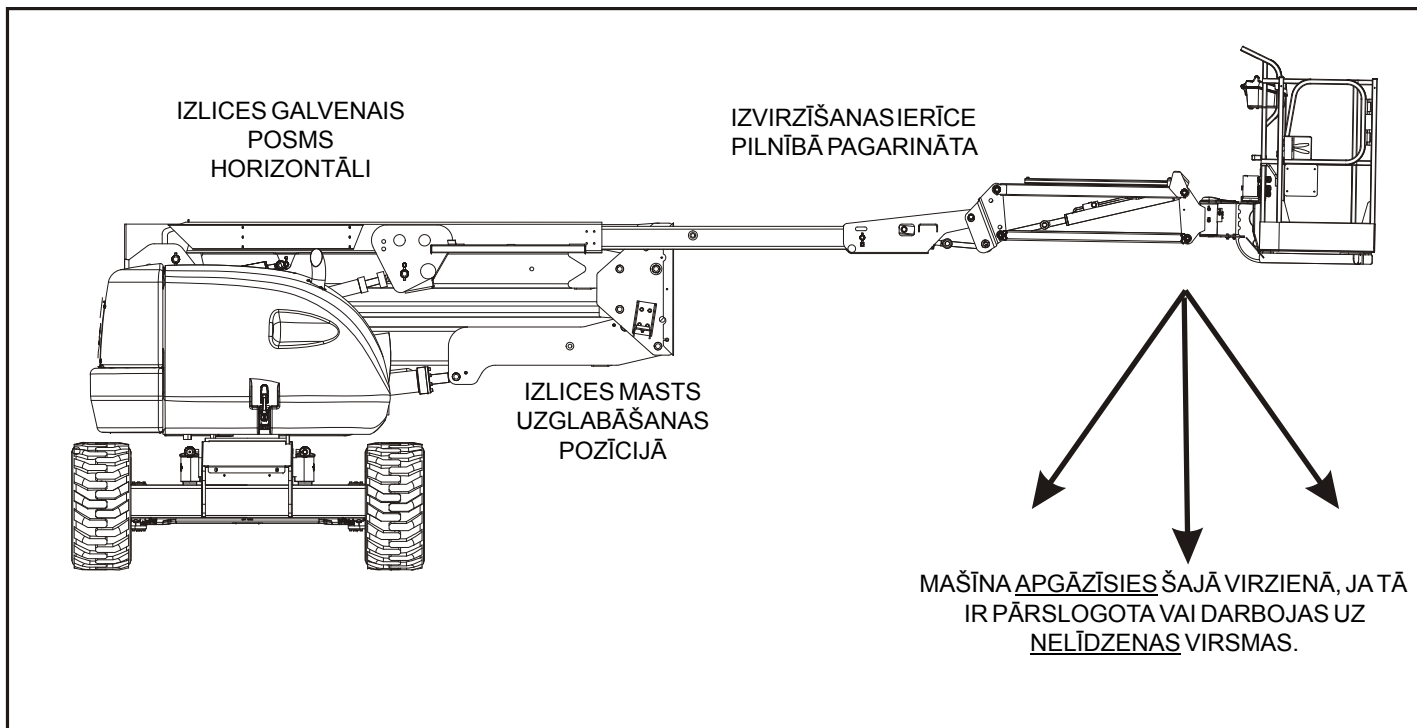
Atslēgšanas procedūra

UZMANĪBU

JA DZINĒJA DARBĪBAS TRAUCĒJUMI RADA NEPAREDZĒTU ATSLĒGŠANOS, NOSAKIET CĒLONI UN TO NOVĒRSIET PIRMS DZINĒJU IEDARBINĀT ATKĀRTOTI.

1. Izņemiet visu kravu un ļaujiet dzinējam darboties ar maziem apgriezieniem 3-5 minūtes, tas ļauj samazināt dzinēja iekšējo temperatūru.
2. Spiediet BAROŠANAS/AVĀRIJAS APSTĀŠANĀS slēdzi uz iekšu.
3. Pagrieziet platformas/apakšējo selektora slēdzi izslēgtā pozīcijā.

Sīkāku informāciju skatiet dzinēja ražotāja rokasgrāmatā.

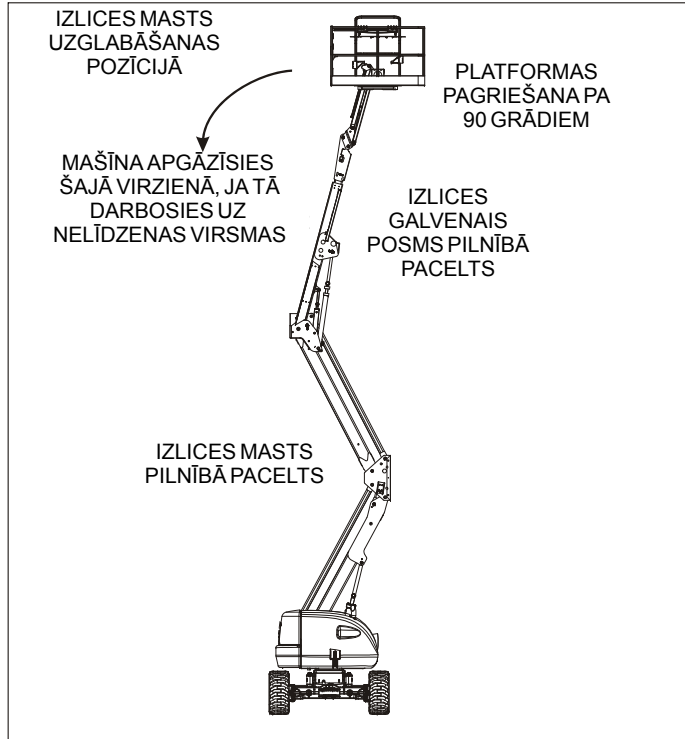


Attēls 4-1. Vismazāk uz priekšu stabilitātes stāvoklis

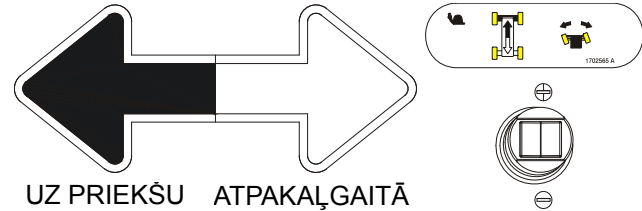
4.4 BRAUKŠANA (KUSTĪBA)

PIEZĪME: Par pārkares un sānsveres rādītājiem skatiet ekspluatācijas specifikāciju tabulā 6. nodaļā.

Visi pārkares un sānsveres rādītāji atbilst stāvoklim, kad mašīnas izlice atrodas uzglabāšanas pozīcijā, pilnībā nolaista un ievilkta.



Attēls 4-2. Vismazāk atpakaļ stabilitātes stāvoklis



Pārvietošanos ierobežo divi faktori:

1. Pārkare, kas ir slīpuma grādu procents, pa kuru mašīna var uzbraukt.
2. Sānsvere, kas ir nogāzes leņķis, kādu mašīna var izbraukt.

⚠ BRĪDINĀJUMS

NEPĀRVIETOJĒTIES, JA IZLICE ATRODAS VIRS HORIZONTĀLĀ STĀVOKĻĀ, IZŅEMOT UZ GLUDAS, CIETAS UN LĪDZENAS VIRSMAS.

LAI NOVĒRSTU PĀRVIETOŠANĀS VADĪBAS KONTROLI VAI "APGĀŠANOS", NEPĀRVIETOJIET MAŠĪNU SLĪPUMĀ, KAS PĀRSNIEDZ NORĀDĪTO UZ SĒRIJAS NUMURA MARKĒJUMA VAI OPERATORA ROKASGRĀMATĀ.

NEVIRZIETIES AR SĀNSVERI, KAS PĀRSNIEDZ 5 GRĀDUS (ANSI TIRGOS) VAI 4 GRĀDUS (CE & AUSTRĀLIJAS TIRGOS).

JA PLATFORMA IR PACELTA, ESIET VIENMĒR ĪPAŠI PIESARDZĪGI, VIRZOTIES ATPAKAĻGAITĀ, ĪPAŠI PĀRVIETOJOTIES, JA KĀDA MAŠĪNAS DAĻA ATRODAS 2 M (6 FT) NO ŠĶĒRŠĻA.

PĀRVIETOŠANĀS SLĪPUMS, JA KUSTĪBAS APGRIEZIENU/ GRIEZES MOMENTA SELEKTORA SLĒDZI IR UZ PRIEKŠU POZĪCIJĀ.

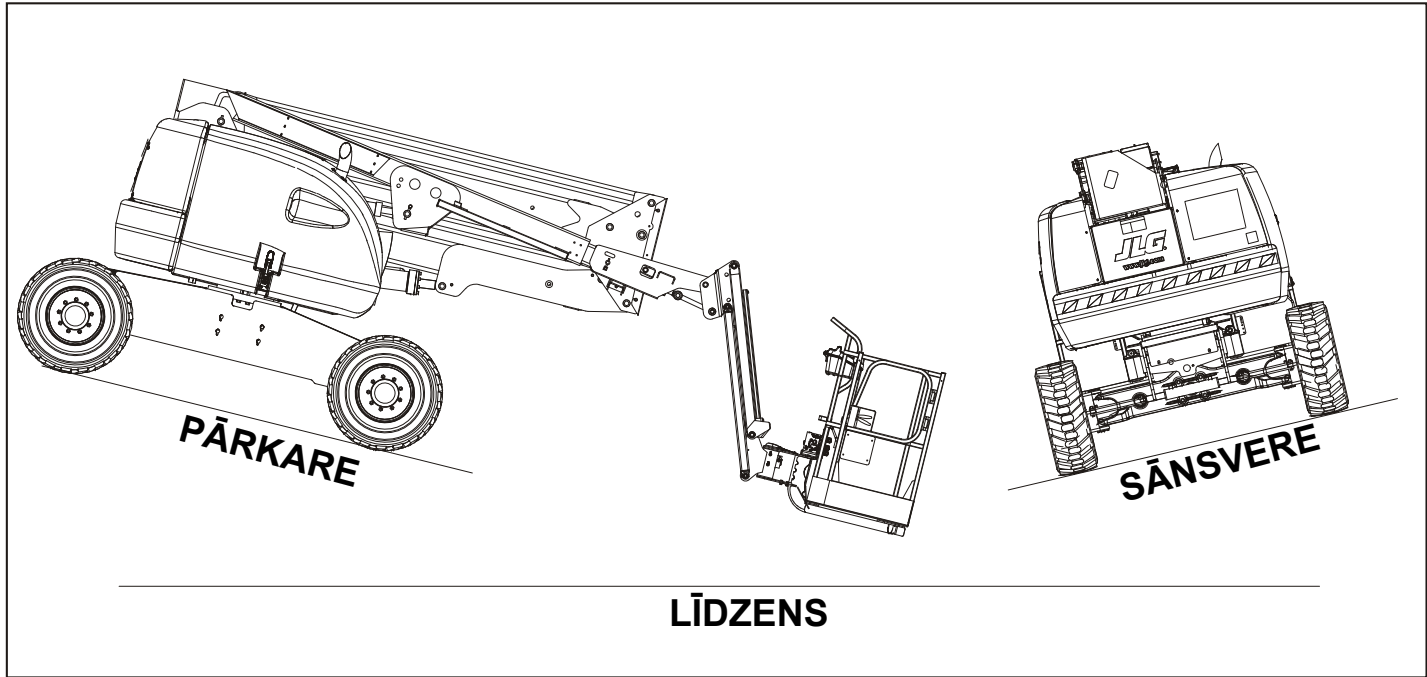
PIRMS KUSTĪBAS ATRODIET MELNĀS/BALTĀS VIRZĪBAS BULTIŅAS GAN ŠASIJAS, GAN PLATFORMAS VADĪBAS IERĪCĒS. VIRZIET KUSTĪBAS VADĪBU VIRZIENĀ, KAS ATBILST VIRZIENA BULTIŅĀM.

PĀRVIETOŠANĀS UZ PRIEKŠU UN ATPAKAĻGAITĀ

1. Dzinējam darbojoties, aktivizējiet kājas vadības slēdzi.
2. Novietojiet kustības kontrolleri UZ PRIEKŠU vai ATPAKAĻGAITĀ, kā vēlams.

Šī mašīna ir aprīkota ar kustības virzības indikatoru. Dzeltēnā gaisma platformas vadības konsolē rāda, ka izlice ir pagriezta aiz aizmugurējām piedziņas riepām un mašīnu var virzīt/stūrēt pretējā virzienā attiecībā pret vadības ierīču kustību. Ja indikators iedegas, kustības funkciju darbiniet šādā veidā:

1. Lai noteiktu, kurā virzienā mašīna pārvietosies, saskaņojiet melnās un balstā virziena bultiņas uz platformas vadības paneļa un šasijas.
2. Spiediet un atlaidiet kustības virzības prioritātes slēdzi. 3 sekunžu laikā lēnām virziet kustības vadību virzienā uz bultiņu, kas atbilst paredzētajam mašīnas pārvietošanās virzienam. Indikatora gaisma mirgo 3 sekunžu intervālā, līdz tiek izvēlēta kustības funkcija.



Attēls 4-3. Pārkāre un sānsvere

4.5 STŪRĒŠANA

Novietojiet īkšķa slēdzi uz kustības/stūrēšanas kontrollera pa LABI stūrēšanai pa labi vai pa KREISI stūrēšanai pa kreisi.

4.6 PLATFORMA

⚠ BRĪDINĀJUMS

LAI PLATFORMU NEDAUDZ IZLĪDZINĀTU, LIETOJIET TIKAI PLATFORMAS LĪMEŅOŠANAS PRIORITĀTES FUNKCIJU. NEPAREIZA LIETOŠANA VAR IZRAISĪT KRAVAS/CILVĒKU SASVĒRŠANOS VAI KRIŠANU. JA TAS NETIEK IEVĒROTŠ, VAR TIKT IZRAISĪTA NĀVE VAI NOPIETNAS TRAUMAS.

Platformas līmeņa regulēšana

Šo slēdzi izmanto, lai platformas līmeni noregulētu pie uzbraukšanas/nobraukšanas pa slīpumu. Līmeņošanai uz augšu vai uz leju — novietojiet platformas/līmeņošanas vadības slēdzi pozīcijā uz augšu vai uz leju un turiet, līdz platforma ir izlīdzināta.

Platformas griešana

Lai platformu pagrieztu pa kreisi vai pa labi, lietojiet platformas griešanas vadības slēdzi, lai izvēlētos virzienu, un turiet, līdz izvēlētais stāvoklis tiek sasniegts.

4.7 IZLICE

⚠ BRĪDINĀJUMS

VADĪBAS KONSOLĒ ATRODAS SARKANA SAGĀZUMA BRĪDINĀJUMA GAISMA, KAS IEDEGAS, JA ŠASIJAS IR UZ PĀRĀK LIELAS NOGĀZES. IZLICĪ NEDRĪKST GROZĪT VAI PACELT VIRS HORIZONTĀLĀ STĀVOKĻĀ, JA DEG GAISMA.

NEGAIDIET, KAMĒR IEDARBOSIES SAGĀZUMA TRAUKSME VAI LĪMEŅA INDIKATORS ŠASIJAI. SAGĀZUMA TRAUKSME NORĀDA, KA ŠASIJAS IR UZ PĀRĀK LIELAS NOGĀZES (3 GRĀDI VAI VAIRĀK CE UN AUSTRĀLIJAI PAREDZĒTAJĀS MAŠĪNĀS, 5 GRĀDI VAI VAIRĀK ANSI, CSA UN JAPĀNAI PAREDZĒTAJĀS MAŠĪNĀS). ŠASIJĀM JĀBŪT NOLĪMEŅOTĀM, PIRMS VEIKT IZLICES GROZĪŠANU VAI PACELŠANU VIRS HORIZONTĀLĀ STĀVOKĻĀ VAI KUSTĪBU AR PACELTU IZLICI.

JA DEG SARKANĀ SAGĀZUMA BRĪDINĀJUMA GAISMA, KAD IZLICE IR PACELTA VIRS HORIZONTĀLĀ STĀVOKĻĀ, NOLAIDIET PLATFORMU ZEMES LĪMENĪ, LAI IZVAIRĪTOS NO APGĀŠANĀS. TAD PĀRVIETOJIET MAŠĪNU TĀ, LAI ŠASIJAS IR NOLĪMEŅOTAS, PIRMS IZLICĪ PACELT.

PĀRVIETOŠANĀS AR IZLICĪ ZEM HORIZONTĀLĀ STĀVOKĻĀ IR ATĻAUTA PIE PĀRKARES UN SĀNSVERES, KAS NOTEIKTA ŠĪS ROKASGRĀMATAS EKSPLUATĀCIJAS SPECIFIKĀCIJU NODAĻĀ.

BRĪDINĀJUMS

LAI IZVAIRĪTOS NO NOPIETNAS TRAUMAS, NEIZMANTOJIET MAŠĪNAS, JA KĀDA VADĪBAS SVIRA VAI TUMBLER-SLĒDZIS, KAS KONTROLĒ PLATFORMAS KUSTĪBU, PĒC ATLAIŠANAS NEATGRIEŽAS IZSLĒGTĀ VAI NEITRĀLĀ POZĪCIJĀ.

UZMANĪBU

LAI IZVAIRĪTOS NO SADURSMES UN TRAUMAS GADĪJUMĀ, JA PĒC VADĪBAS SLĒDŽA VAI SVIRAS ATLAIŠANAS PLATFORMA NEAPSTĀJAS, NOŅEMIET KĀJU NO KĀJAS VADĪBAS SLĒDŽA VAI IZMANTOJIET AVĀRIJAS APSTĀŠANĀS SLĒDZI, LAI APSTĀDINĀTU MAŠĪNU.

Izlices grozīšana

Izlices grozīšanai lietojiet galvenā posma pacelšanas/grozīšanas kontrolleri, lai izvēlētos virzienu pa LABI vai pa KREISI.

Izlices masta pacelšana un nolaišana

Lai paceltu izlices mastu, lietojiet izlices masta pacelāja slēdzi, lai izvēlētos kustību uz AUGŠU vai uz LEJU.

Izlices galvenā posma pacelšana un nolaišana

Lai paceltu izlices galveno posmu, lietojiet izlices galvenā posma pacelāja slēdzi, lai izvēlētos kustību uz AUGŠU vai uz LEJU.

Izlices galvenā posma izvirzīšana.

Lai izvirzītu vai savērstu izlices galveno posmu, lietojiet galvenā posma izvirzīšanas vadības slēdzi, lai izvēlētos kustību uz IEKŠU vai uz ĀRU.

4.8 FUNKCIJU ĀTRUMA VADĪBA

Šī vadības ierīce ietekmē ātrumu visām izlices funkcijām pa labi no vadības ierīces, kā arī platformas līmeni. Atrodoties maksimālā pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam stāvoklī, kustībām un visām izlices funkcijām tiek piemēroti šļūdes apgrīzieni.

4.9 PALĪGSŪKNIS

PAZIŅOJUMS

DARBOJOTIES UZ PAPILDU BAROŠANU, NEDARBINIET VAIRĀK PAR VIENU FUNKCIJU VIENLAIKUS. VIENLAICĪGAS DARBĪBAS VAR PĀRSLOGOT PALĪGSŪKŅA MOTORU.

Papildu barošanas galvenā funkcija ir nolaist platformu gadījumā, ja rodas kļūme primārajā barošanā. Nosakiet kļūmes cēloni primārajā barošanā, un problēmas novēršanu uzticiet sertificētam JLG apkopes tehnikim. Rīkojieties šādi:

1. Novietojiet platformas/apakšējo slēdzi platformas pozīcijā.
2. Novietojiet barošanas/avārijas apstāšanās slēdzi ieslēgtā pozīcijā.
3. Kājas vadības slēdzi piespiediet un turiet.
4. Novietojiet papildu barošanas slēdzi ieslēgtā pozīcijā un turiet.
5. Vajadzīgajai funkcijai darbiniet atbilstošo vadības slēdzi vai sviru un to turiet.

6. Atlaidiet papildu barošanas slēdzi, izvēlieties vadības slēdzi vai sviru un kājas vadības slēdzi.
7. Novietojiet barošanas/avārijas apstāšanās slēdzi izslēgtā pozīcijā.

4.10 KUSTĪGĀS ASS BLOKĒŠANĀS TESTS (JA IEKĻAUTS APRĪKOJUMĀ)

PAZIŅOJUMS

BLOKĒŠANĀS TESTS JĀVEIC KATRU CETURKSNI UN KATRU REIZI, KAD TIEK MAINĪTA KĀDA SISTĒMAS SASTĀVDAĻA, VAI JA IR AIZDOMAS PAR SISTĒMAS NEPAREIZU DARBĪBU.

Par procedūru skatīt nodaļa 2.3, KUSTĪGĀS ASS BLOKĒŠANĀS TESTS (JA IEKĻAUTS APRĪKOJUMĀ).

4.11 ATSLĒGŠANA UN NOVIETOŠANA

Procedūras mašīnas izslēgšanai un novietošanai ir šādas:

1. Pārvietojiet mašīnu samērā labi aizsargājamā teritorijā.
2. Pārliecinieties, ka izlice ir nolaista pār aizmugurējo asi.
3. Platformas vadības ierīcēs izslēdziet avārijas apstāšanos.
4. Apakšējās vadības ierīcēs izslēdziet avārijas apstāšanos. Novietojiet platformas/apakšējo selektora slēdzi izslēgtās pozīcijas centrā.
5. Ja nepieciešams, pārklājiet platformas vadības ierīces, lai aizsargātu transporta informācijas zīmes, bīstamības plāksnītes un vadības ierīces no nelabvēlīgas vides ietekmes.

4.12 PACELŠANA UN NOSTIPRINĀŠANA

Pacelšana

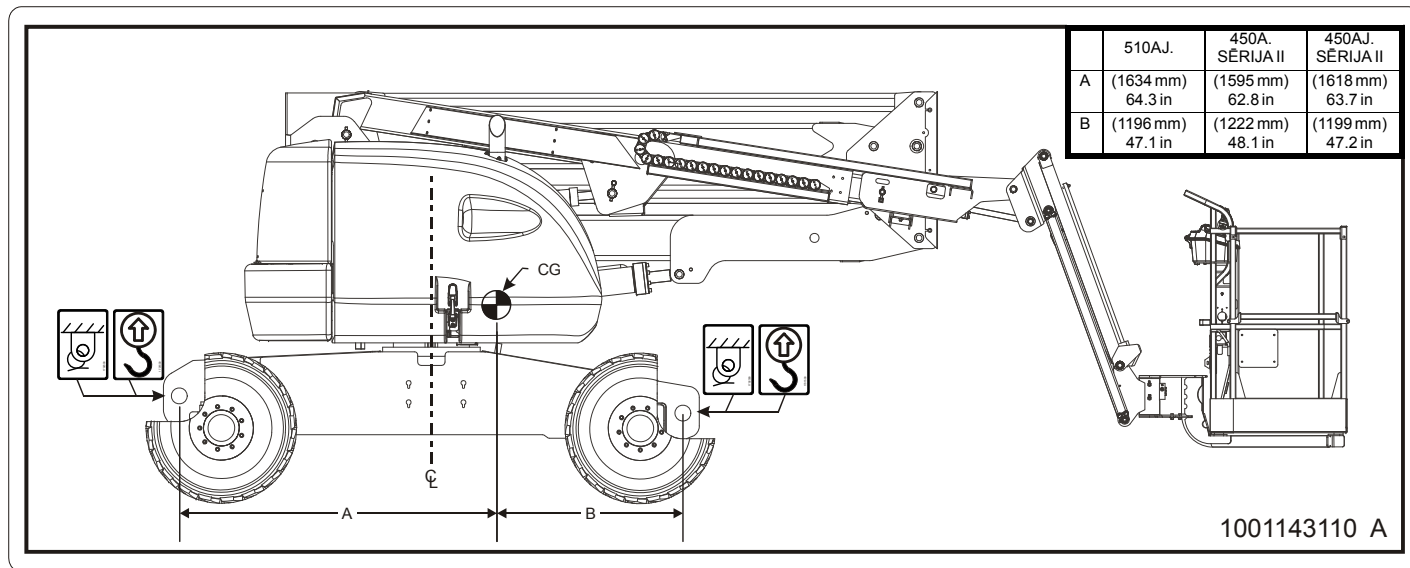
1. Lai noskaidrotu transportlīdzekļa pilnu masu, skatiet uz sērijas numura marķējuma, sazinieties ar JLG Industries vai nosveriet atsevišķi katru ierīci.
2. Novietojiet izlici fiksētā uzglabāšanas stāvoklī.
3. Izņemiet no mašīnas visus brīvi stāvošus objektus.
4. Pareizi noregulējiet aprīkojumu, lai novērstu bojājumus mašīnai un lai mašīna turētos līmenī.

Nostiprināšana

PAZIŅOJUMS

MAŠĪNU TRANSPORTĒJOT, IZLICEI JĀBŪT PILNĪBĀ NOLAISTAI IZLICES ATBALSTA.

1. Novietojiet izlici fiksētā uzglabāšanas stāvoklī.
2. Izņemiet no mašīnas visus brīvi stāvošus objektus.
3. Nostipriniet šasiju un platformu, izmantojot atbilstošas stiprības siksnas vai ķēdes.



Attēls 4-4. Pacelšanas un nostiprināšanas shēma

4.13 Vilkšana

⚠ BRĪDINĀJUMS

TRANSPORTLĪDZEKĻA/MAŠĪNAS IZSLĪDĒŠANAS RISKS. MAŠĪNAI NAV BREMŽU VILKŠANAI. VELKOT TRANSPORTLĪDZEKĻI, VIENMĒR JĀBŪT ARĪ KONTROLEI PĀR MAŠĪNU. VILKŠANA PA LIELCEĻU NAV ATĻAUTA. JA INSTRUKCIJAS NETIEK IEVĒROTAS, TAS VAR IZRAISĪT NOPIETNAS TRAUMAS UN NĀVI.

MAKSIMĀLAIS VILKŠANAS ĀTRUMS IR 8 KM/H (5 MPH) NE ILGĀK KĀ 30–45 MINŪTES.

VILKŠANAS MAKSIMĀLĀ PĀRKARE 25%.

Pirms vilkšanas

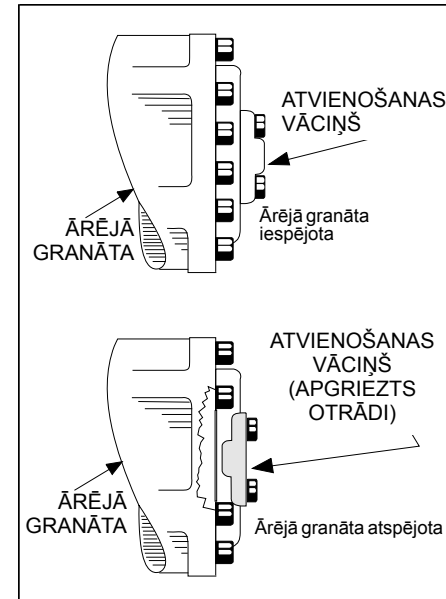
Pirms mašīnas vilkšanas pabeidziet šādas darbības:

⚠ UZMANĪBU

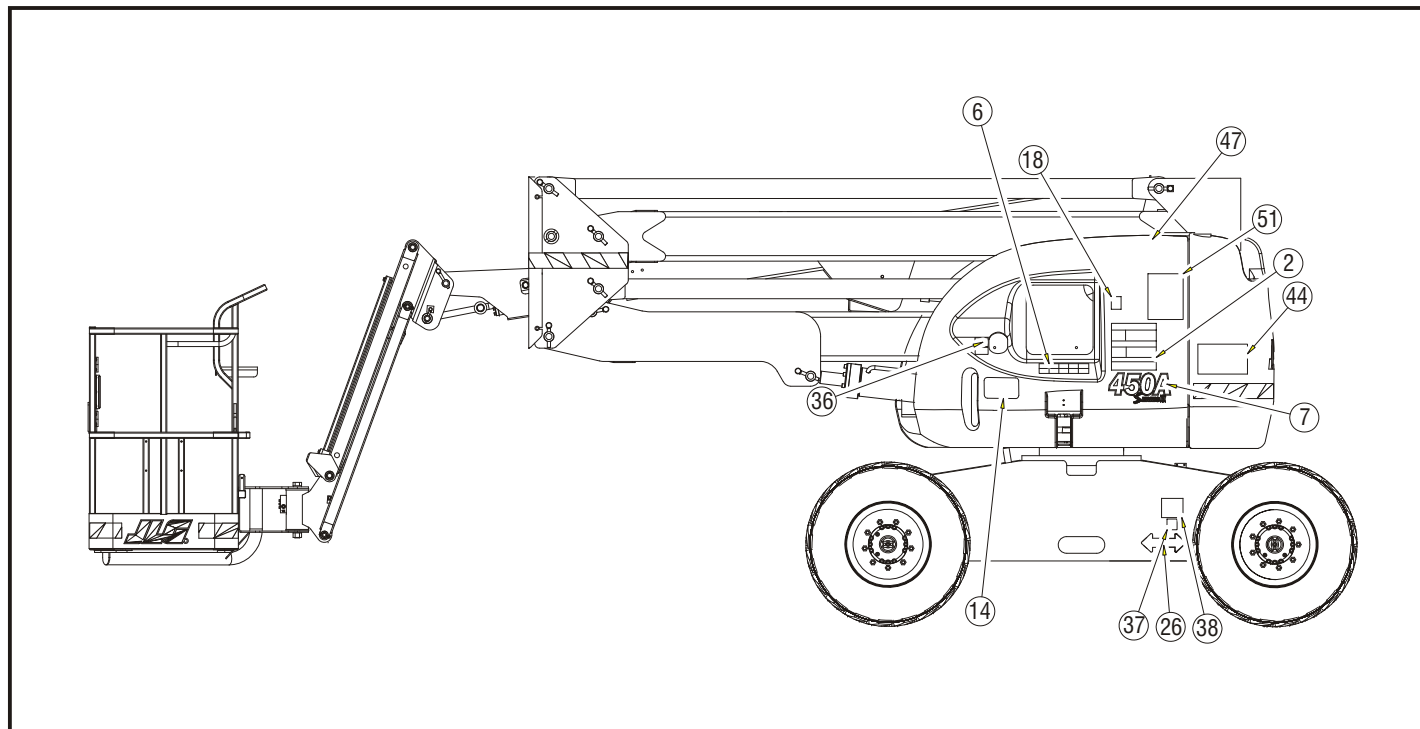
MAŠĪNU NEDRĪKST VILKT, JA DZINĒJS DARBOJAS VAI ĀRĒJĀS GRANĀTAS IR IESPĒJOTAS.

1. Savērsiet, nolaidiet un novietojiet izlīci pār aizmugurējiem velkošajiem riteņiem pārvietošanās kustības virzienā.

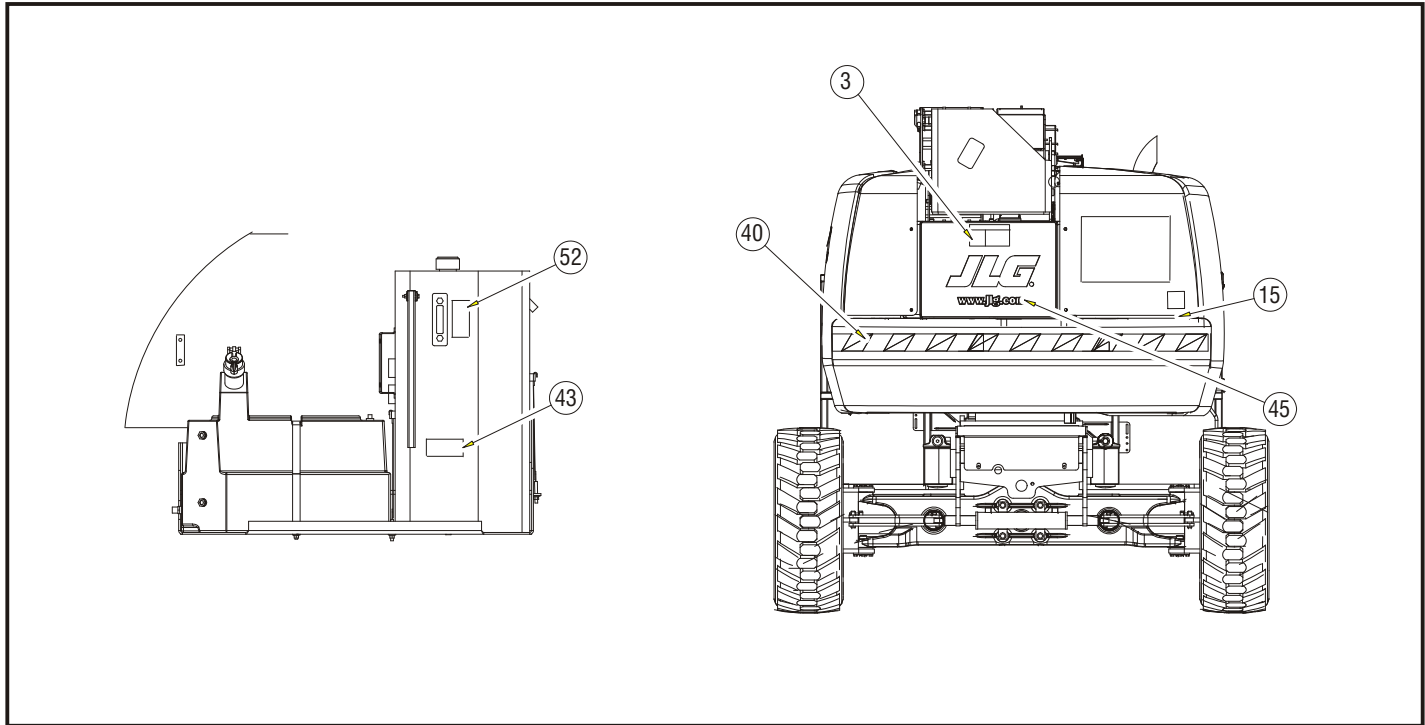
2. Atlaidiet ārējās granātas, ievietojot atvienošanas vāciņu (sk. att. 4-5.). Pēc mašīnas vilkšanas pabeidziet šādas darbības:
3. Pievelciet ārējās granātas, ievietojot atvienošanas vāciņu (sk. att. 4-5.)



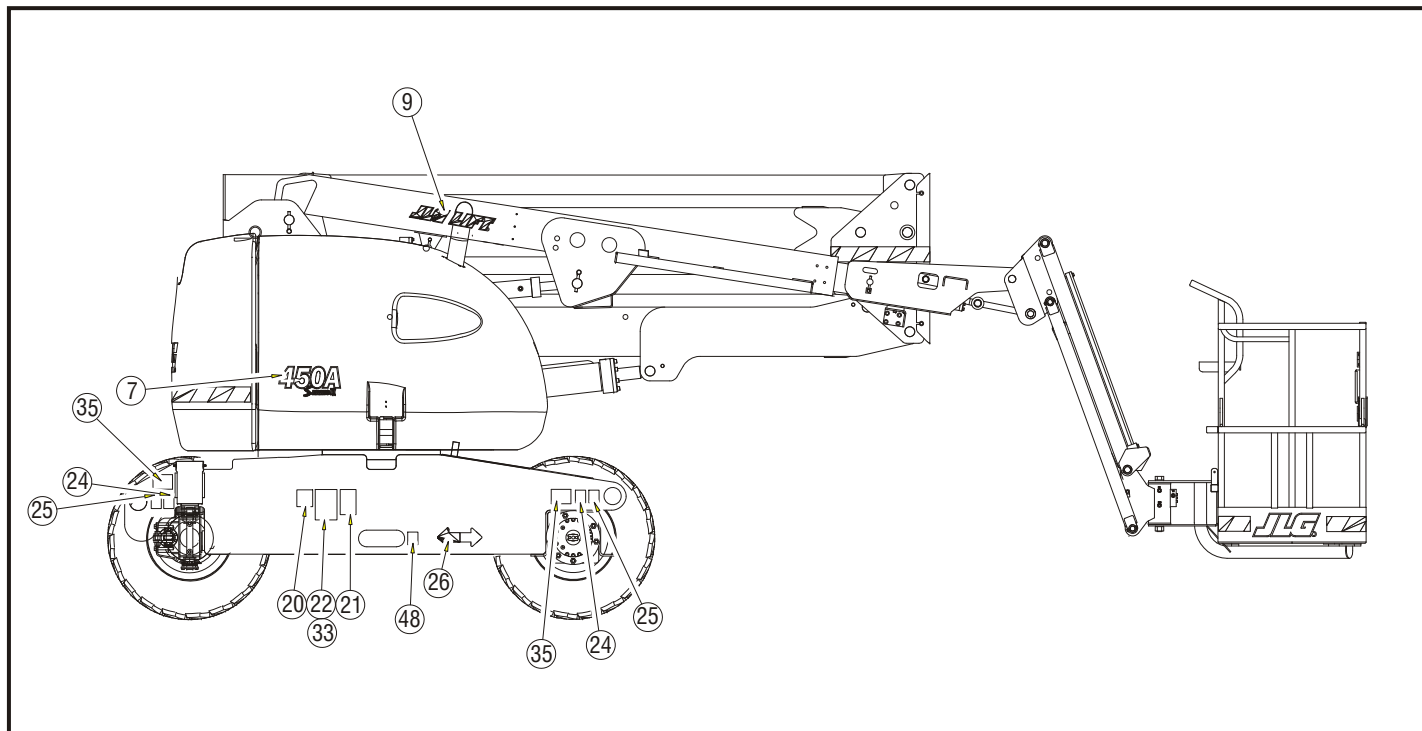
Attēls 4-5. Ārējās granātas atvienošana



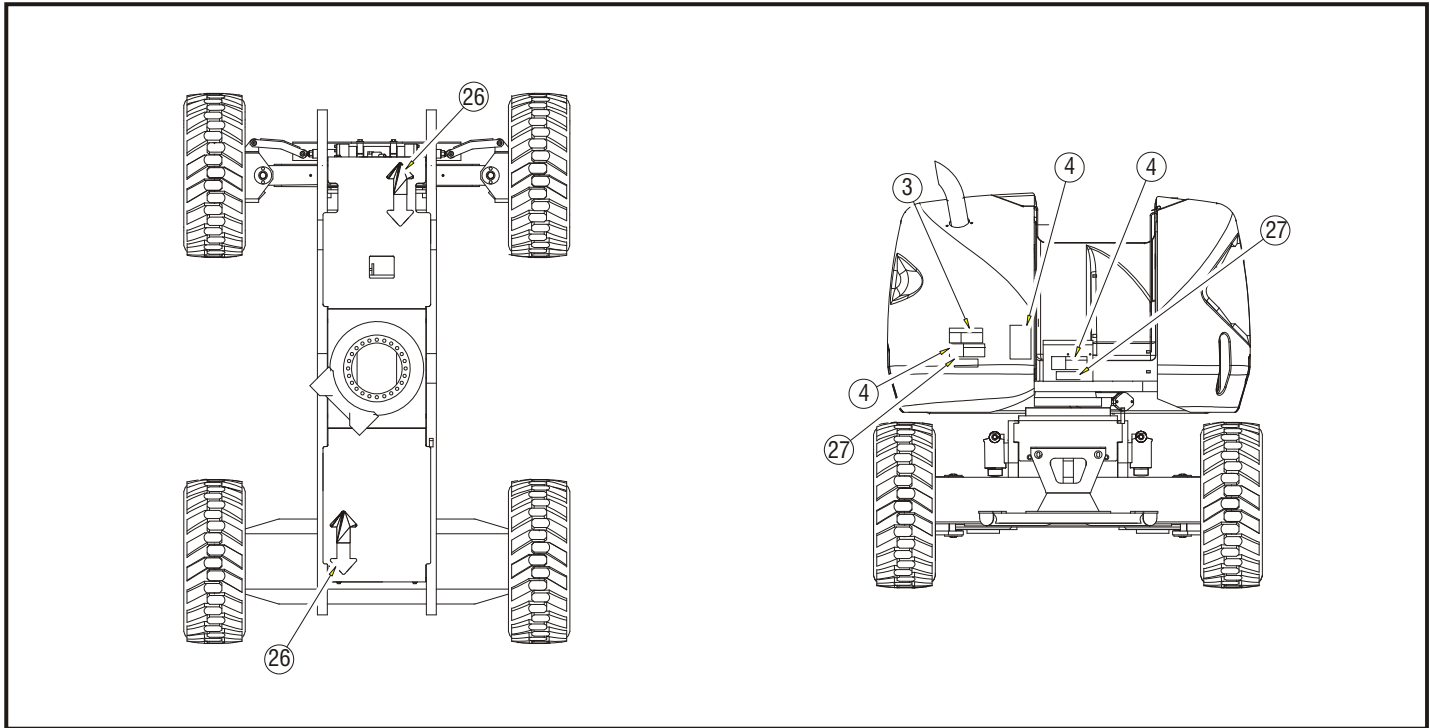
Attēls 4-6. Informācijas plāksnišu uzstādīšana — 1. no 6 lapām



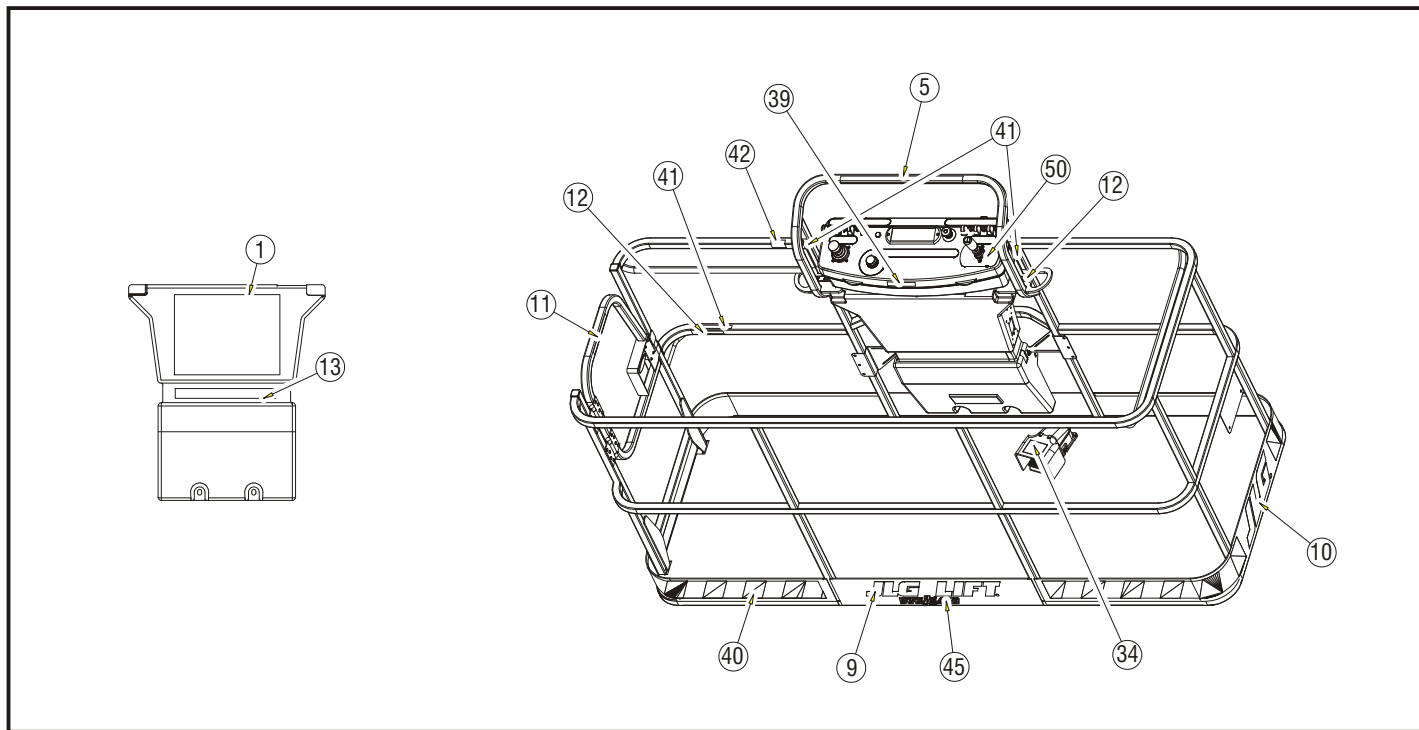
Attēls 4-7. Informācijas plāksnišu uzstādīšana — 2. no 6 lapām



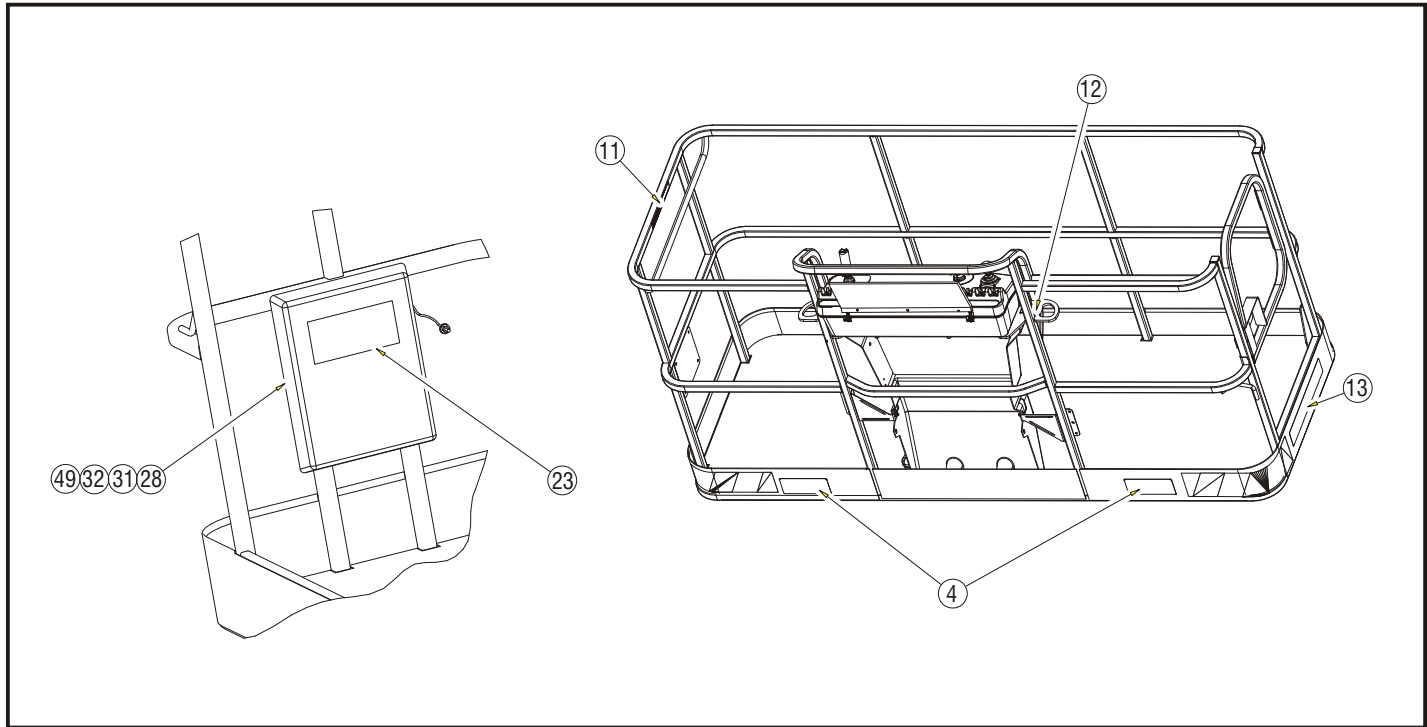
Attēls 4-8. Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 3. no 6 lapām



Attēls 4-9. Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 4. no 6 lapām



Attēls 4-10. Informācijas plāksnīšu uzstādīšana — 5. no 6 lapām



Attēls 4-11. Informācijas plāksnišu uzstādīšana — 6. no 6 lapām

NODAĻA 4 — MAŠĪNAS EKSPĻUATĀCIJA

tabula 4—1. Informācijas plāksnīšu paskaidrojums

Objekta Nr.	ANSI 1001143099-A	Austrālijā 1001143100-A	Japāņu 1001143101-A	Korejā 1001143102-A	Francijā 1001143103-A	Ķīnā 1001143104-A	Portugālē/ Spānijā 1001143105-A	CE 1001143106-A	Anglijā/ Spānijā 1001143107-A
1	1703797	1703992	1703926	1703927	1703924	1703925	1703928	1705821	1703923
2	1703798	1705332	1703932	1703933	1703930	1703931	1703934	1705822	1703929
3	1703805	--	1703938	1703939	1703936	1703937	1703940	--	1703935
4	1703804	1701518	1703950	1703951	1703948	1703949	1703952	1701518	1703947
5	1001108493	--	--	--	1001108493	--	--	--	1001108493
6	1706941	--	--	--	1706941	--	--	--	1706941
7	--	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	--	--
10	--	--	--	--	--	--	--	--	--
11	1702868	--	--	--	1704000	--	1704002	--	1704001
12	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
13	1001121801	--	1001121808	1001121918	1001121803	1001121810	1001121920	--	1001121805
14	1001121814	--	1001121821	1001121821	1001121816	1001121823	1001121923	--	1001121818
15	--	--	--	--	--	--	--	1705084	--
16	--	--	--	--	--	--	--	--	--
17	--	--	--	--	--	--	--	--	--

tabula 4—1. Informācijas plāksnīšu paskaidrojums

Objekta Nr.	ANSI 1001143099-A	Austrālijā 1001143100-A	Japāņu 1001143101-A	Korejā 1001143102-A	Francijā 1001143103-A	Kīnā 1001143104-A	Portugālē/ Spānijā 1001143105-A	CE 1001143106-A	Anglijā/ Spānijā 1001143107-A
18	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
19	--	--	--	--	1704006	--	--	--	1704007
20	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
21	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584	1700584
22	--	1702958	--	--	--	--	--	--	--
23	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
24	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
25	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
26	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
27	3251243	3251242	--	--	--	--	3251243	--	3251243
28	--	--	--	--	--	--	--	--	--
29	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30	--	--	--	--	--	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--	--
34	3252347	3252347	1703980	1703981	1703984	1703982	1703985	1705828	1703983
35	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NODAĻA 4 — MAŠĪNAS EKSPLUATĀCIJA

tabula 4—1. Informācijas plāksnīšu paskaidrojums

Objekta Nr.	ANSI 1001143099-A	Austrālijā 1001143100-A	Japāņu 1001143101-A	Korejā 1001143102-A	Francijā 1001143103-A	Ķīnā 1001143104-A	Portugālē/ Spānijā 1001143105-A	CE 1001143106-A	Anglijā/ Spānijā 1001143107-A
36	--	--	--	--	--	--	--	--	--
37	--	--	--	--	--	--	--	--	--
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	1705514	--	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	1001143110	--	1001143110	1001143110	1001143110	1001143110	1001143110	1001143110	1001143110
45	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	1705351	1001112551	1705426	1705427	1705429	1705430	1705905	--	1705910
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112	1001143112

NODAĻA 5. AVĀRIJAS PROCEDŪRAS

5.1 VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Šajā nodaļā paskaidrots, kas jāveic ārkārtas situāciju gadījumā, kamēr notiek darbība.

5.2 PAZIŅOJUMS PAR NEGADĪJUMU

JLG Industries, Inc. ir nekavējoties jāinformē par jebkuru negadījumu, kas saistīts ar JLG produktu. Pat, ja nav gūtas redzamas traumas vai mantas bojājumi, pa tālruni jāsazinās ar rūpnīcu un jāsniedz visas nepieciešamās ziņas.

ASV:

JLG tālruna Nr.: 877-JLG-SAFE (554-7233)

Ārpus ASV: 240-420-2661

E-pasts: ProductSafety@JLG.com

Ja ražotājam 48 stundu laikā nav paziņots par negadījumu, kurā iesaistīts JLG Industries produkts, konkrētajai mašīnai var anulēt jebkāda veida garantiju.

PAZIŅOJUMS

PĒC JEBKURA NEGADĪJUMA PILNĪBĀ APSKATIET MAŠĪNU UN TESTĒJIET VISAS FUNKCIJAS VISPIRMS NO APAKŠĒJĀM VADĪBAS IERĪCĒM, TAD NO PLATFORMAS VADĪBAS IERĪCĒM. NEDRĪKST CELT AUGSTĀK KĀ 3 M (10 FT), LĪDZ JŪS ESAT PĀRLIECINĀJIES, KA VISI BOJĀJUMI IR NOVĒRSTI, JA NEPIECIEŠAMS, UN VISAS VADĪBAS IERĪCES DARBOJAS PAREIZI.

5.3 KĀ RĪKOTIES AVĀRIJAS SITUĀCIJĀ

Operators nevar kontrolēt mašīnu

JA PLATFORMAS OPERATORS IR PIESPIESTS, IESPRŪDIS VAI NESPĒJ VADĪT MAŠĪNU:

1. Citam darbiniekam, ja nepieciešams, ir jāstrādā ar mašīnu, izmantojot apakšējās vadības ierīces.
2. Pārējais kvalificētais personāls uz platformas var lietot platformas vadības ierīces. **NETURPINIET DARBU, JA VADĪBAS IERĪCES NEDARBOJAS PAREIZI.**
3. Var izmantot celtņus, autoiekrāvējus un citu aprīkojumu, lai stabilizētu mašīnas kustību.

Platforma vai izlice augstumā aizķeras

Ja platforma vai izlice iestrēgst vai iekļeras augstās konstrukcijās vai aprīkojumā, tad, pirms atbrīvot mašīnu, no platformas ir jānoceļ tajā esošie cilvēki.

5.4 NOSTIPRINĀŠANAS PROCEDŪRAS AVĀRIJAS GADĪJUMĀ

Vilkšana šai mašīnai ir aizliegta, ja vien tā nav atbilstoši aprīkota. Taču nosacījumi par mašīnas pārvietošanu ir iekļauti. Par speciālām procedūrām skatīt 4. nodaļā.

NODAĻA 6. VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

6.1 IEVADS

Šajā rokasgrāmatas nodaļā sniegta operatoram nepieciešamā papildu informācija par pareizu mašīnas ekspluatāciju un tehnisko apkopi.

Šīs nodaļas tehniskās apkopes sadaļas informācija palīdzēs operatoram veikt tikai ikdienas apkopi un neaizvieto pilnīgāko profilaktiskās tehniskās apkopes un pārbaudes grafiku, kas iekļauts servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā.

Citas pieejamās publikācijas:

510AJ Servisa un tehniskās apkopes rokasgrāmatā	3121293
510AJ Ilustrētā detaļu rokasgrāmatā	3121294

6.2 EKSPLUATĀCIJAS SPECIFIKĀCIJAS UN DARBĪBAS DATI

Tabula 6–1. Darba specififikācijas

Neierobežota nominālā celbspēja ANSI CE un Austrālija	227 kg (500 lb) 230 kg (500 lb)
Maksimālais pārvietošanās slīpums (pārkare) ar savērstu izlīci un apmēram horizontālā stāvoklī. Izlīces masts pilnībā nolaists (ja iekļauts aprīkojumā).	45%
Maksimālais pārvietošanās slīpums (sānsvere) ar izlīci savērstu un apmēram horizontālā stāvoklī. Izlīces masts pilnībā nolaists (ja iekļauts aprīkojumā) — ANSI tirgos.	5°

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6–1. Darba specifikācijas

Maksimālais pārvietošanās slīpums (sānsvere) ar izlīci savērstu un apmēram horizontālā stāvoklī. Izlīces masts pilnībā nolaists (ja iekļauts aprīkojumā) — CE un Austrālijas tirgos.	4°
Atbalsta spiediens uz zemi	5,9 kg/cm ² (84 psi)
Maksimālais kustības ātrums:	2,0 m/s (4.5 mph)
Maksimālais hidr. darba spiediens	310 bar (4500 psi)
Elektriskās sistēmas spriegums	12 volti

Aizsniedzamības specifikācijas

Tabula 6–2. Aizsniedzamības specifikācijas

Maks. platformas augstums	15,81 M (51ft.)
Maks. aizsniedzamība horizontāli	9,48 M (31 ft. 1 in.)
Augstums uz augšu un virs tā	7,67 M (25 ft. 2 in.)

Izmēru dati

Tabula 6–3. Izmēru dati

Kopējais platums	2,34 m (7 ft 8.25 in)
Astes grozīšana	0
Augstums fiksētā stāvoklī	2,29 m (7 ft 6 in)
Garums fiksētā stāvoklī	7,68 m (25 ft 1 in)
Šķērsbāze	2,34 m (7 ft 8 in)
Attālums līdz zemei	0,29 m (11.5 in)

Šasija

Tabula 6–4. Šasijas specifikācija

Grozīšana	360° nepārtraukti
Nominālā pārkare	
2WD	30%
4WD	45%
Riepu maks. slodze	3266 kg (7200 lb)
Ass kustība	0,2 m (8 in)
Sistēmas spriegums	12 volti
Maks. hidrauliskās sistēmas darba spiediens	310 bar (4500 psi)
Mašīnas bruto svars	7305 kg (16,104 lbs)

Celtspēja

Tabula 6–5. Celtspēja

Degvielas tvertne	64,3l (17 gal)
Hidrauliskā tvertne	102l (27 gal) 89l (23.6 gal) līdz augšējā skatstikla viduspunktam (auksts)
Ārējā granāta	0,7l (23.75 oz)
Kustības bremze	0,08l (2.7 oz)

Riepas

Tabula 6–6. Riepas

Izmērs	Tips	Spiediens	Svars
12 × 16.5	Pneimatiskās	6 bar (90 psi)	58 kg (128 lbs)
12 × 16.5	Poliuretāna	Nav datu	149 kg (328 lbs)
33/1550 × 16.5	Pneimatiskās	6 bar (90 psi)	61 kg (135 lbs)
33/1550 × 16.5	Poliuretāna	Nav datu	179 kg (395 lbs)
14 × 17.5	Pneimatiskās	6 bar (90psi)	77,2 kg (170 lbs)
14 × 17.5	Poliuretāna	Nav datu	200 kg (440 lbs)

Dzinējs

PIEZĪME: Apgr./min ar pielaidi ±100.

Tabula 6–7. Deutz D2011L03

Degviela	Dīzeļdegviela
Cilindru skaits	3
Urbums	94 mm (3.7 in)
Takts	112 mm (4.4 in)
Izspiešanas tilpums	2331 cm ³ (142 cu in)
Eļļas tilpums karterī	6l (6.3 qt)
dzēsētājā	4,5l (4.75 qt)
kopējais tilpums	10,5l (11 qt)
Mazi apgr./min	1200
Vidēji apgr./min masta pacēlājs, augšējā posma pacēlājs, izvīzīšana grozīšana, groza līmeņošana, grozs griešana, strēles pacēlājs	1800 1500
Lieli apgr./min	2800

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6–8. Caterpillar C2.2

Degviela	Dīzeļdegviela
Cilindru skaits	4
bhp	34 kW (46.5 hp)
Urbums	84 mm (3.307 in)
Takts	112 mm (3.9370 in)
Izspiešanas tilpums	2,2 l (134.3 cu in)
Eļļas tilpums	3,6 l (3.8 qt) tikai karterim
Kompresijas pakāpe	19:1
Cilindru darba kārtība	1-3-4-2
Maks. apgr./min	2800

Galveno sastāvdaļu svars

Tabula 6–9. Sastāvdaļu svars

Sastāvdaļa	Kilogrami	Mārciņas
Rāmis (viens pats)	982	2164
Griešanas agregāts (viens pats)	693	1527
Izlices savienojums	86	190
Izlices regulēšanas savienojums	15	34
Augšējais vertikālais posms	102.5	226
Apakšējais vertikālais posms	56	123
Izlices apakšējais posms	277	610.5
Izlices vidējais posms	232	511
Izlices augšējais posms	574	1265.5
4 riteņu piedziņas ass	120.5	266
Pretsvars	1896	4180

Hidrauliskā eļļa

Tabula 6–10. Hidrauliskā eļļa

Hidrauliskās sistēmas darbības temperatūras diapazons	S.A.E. viskozitātes klase
no -18° līdz +83 °C (no +0° līdz + 180 °F)	10W
no -18° līdz +99 °C (no +0° līdz + 210 °F)	10W-20, 10W30
no +10° līdz +99 °C (no +50° līdz + 210 °F)	20W-20

PIEZĪME: Hidrauliskajām eļļām jābūt īpašībām, kas aizsargā pret nolietojanos, vismaz atbilstoši API servisa klasifikācijai GL-3, un pietiekami ķīmiski stabilām, lai tās varētu izmantot hidrauliskās sistēmas apkopei. JLG Industries iesaka izmantot Mobilfluid 424 hidraulisko eļļu, kuras SAE viskozitātes rādītājs ir 152.

PIEZĪME: Ja temperatūra nemainīgi ir zemāka par -7 grādiem C (20 grādiem F), JLG Industries iesaka izmantot Mobil DTE13.

Ja JLG nav ieteicis citādi, nav vēlams sajaukt dažādu veidu vai zīmolu eļļas, jo to sastāvā var būt atšķirīgas nepieciešamās piedevas vai viskozitātes rādītājs. Ja Mobilfluid 424 vietā vēlaties izmantot citu eļļu, sazinieties ar JLG Industries, lai saņemtu atbilstošus ieteikumus.

Tabula 6–11. Mobilfluid 424 specifikācijas

SAE klase	10W30
Blīvums, izteikts API grādos	29,0
Blīvums, lb/gal 60 °F	7,35
Plūstamības punkts, maks.	-43 °C (-46 °F)
Mirgošanas punkts, min.	228 °C (442 °F)
Viskozitāte	
Brūkfīlda viskozitāte cP pie -18 °C	2700
pie 40 °C	55 cSt
pie 100 °C	9,3 cSt
Viskozitātes rādītājs	152

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6–12. Mobil DTE 13M specifikācijas

ISO viskozitātes klase	#32
Īpatnējais svars	0,877
Plūstamības punkts, maks.	-40 °C (-40 °F)
Mirgošanas punkts, min.	166 °C (330 °F)
Viskozitāte	
pie 40 °C	33 cSt
pie 100 °C	6,6 cSt
pie 100 °F	169 SUS
pie 210 °F	48 SUS
cp pie -20 °F	6,200
Viskozitātes rādītājs	140

Tabula 6–13. UCon hidraulikas smērviela HP-5046

Tips	Bioloģiskas sadalīšanās sintētiskie polimēri
Īpatnējais svars	1,082
Plūstamības punkts, maks.	-50 °C (-58 °F)
pH	9,1
Viskozitāte	
pie 0 °C (32 °F)	340 cSt (1600 SUS)
pie 40 °C (104 °F)	46 cSt (215 SUS)
pie 65 °C (150 °F)	22 cSt (106 SUS)
Viskozitātes rādītājs	170

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6–14. Mobil EAL H 46 specifikācijas

Tips	Bioloģiskas sadalīšanās sintētiskie polimēri
ISO viskozitātes klase	46
Īpatnējais svars	0,910
Plūstamības punkts	-42 °C (-44 °F)
Mirgošanas punkts	260 °C (500 °F)
Darbības temp.	no -17 līdz 162 °C (no 0 līdz 180 °F)
Svars	0,9 kg uz litru (7.64 lb uz gal)
Viskozitāte	
pie 40 °C	45 cSt
pie 100 °C	8,0 cSt
Viskozitātes rādītājs	153

Tabula 6–15. Exxon Univis HVI 26 specifikācija

Īpatnējais svars	32,1
Plūstamības punkts	-60 °C (-76 °F)
Mirgošanas punkts	103 °C (217 °F)
Viskozitāte	
pie 40 °C	25,8 cSt
pie 100 °C	9,3 cSt
Viskozitātes rādītājs	376
PIEZĪME: Mobil/Exxon iesaka šai eļļai pārbaudīt viskozitāti katru gadu.	

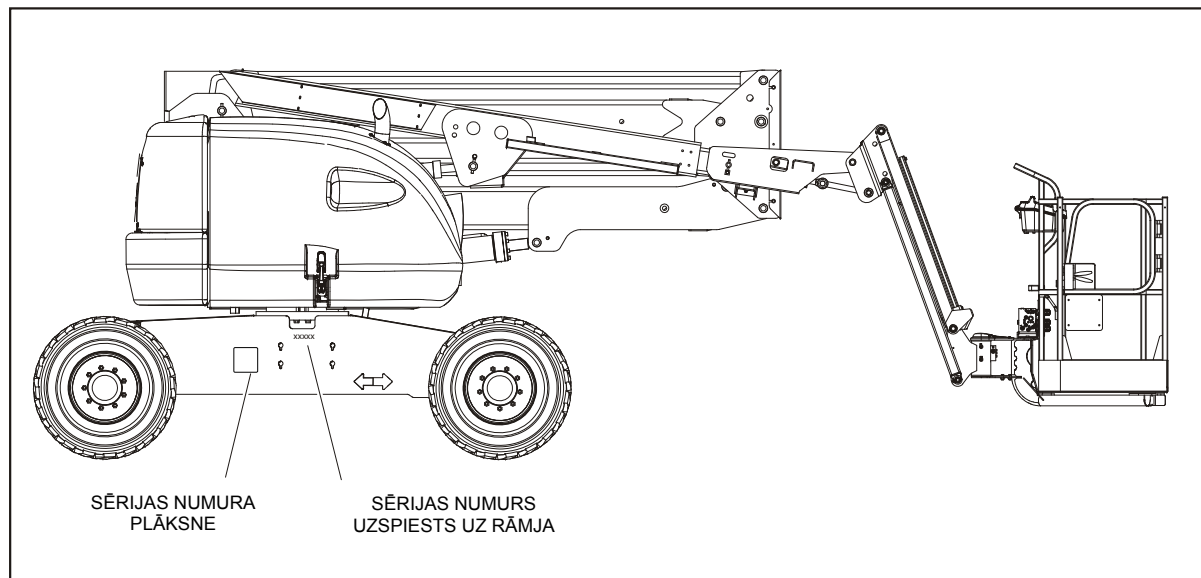
NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

Tabula 6–16. Quintolubric 888-46

Blīvums	0,91 pie 15 °C (59 °F)
Plūstamības punkts	< -20 °C (< -4 °F)
Mirgošanas punkts	275 °C (527 °F)
Degšanas punkts	325 °C (617 °F)
Pašaizdegšanās temperatūra	450 °C (842 °F)
Viskozitāte	
pie 0 °C (32 °F)	360 cSt
pie 20 °C (68 °F)	102 cSt
pie 40 °C (104 °F)	46 cSt
pie 100 °C (212 °F)	10 cSt
Viskozitātes rādītājs	220

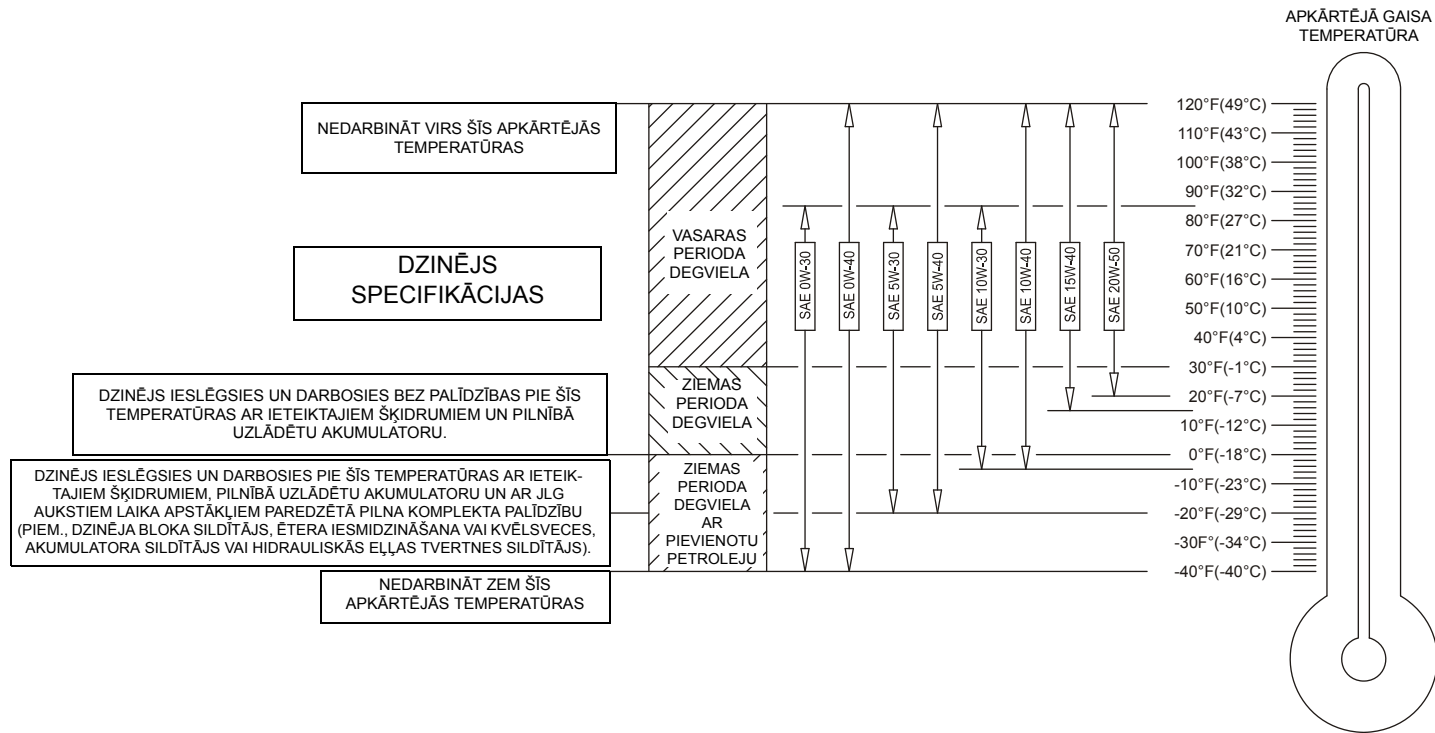
Sērijas numura novietojums

Sērijas numura plāksne ir piestiprināta pie rāmja kreisās ārējās puses. Ja sērijas numura plāksne ir bojāta vai nav, mašīnas sērijas numurs ir uzspiests rāmja kreisajā pusē.



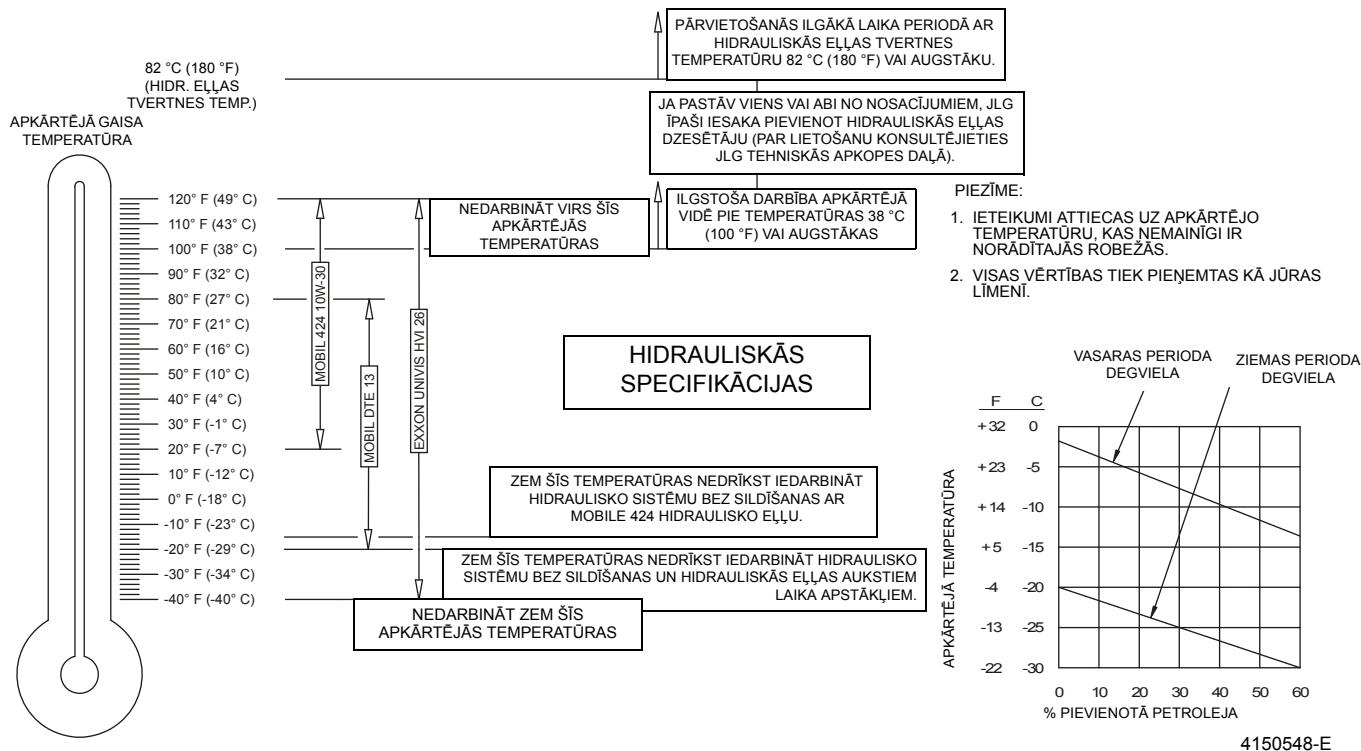
Attēls 6-1. Sērijas numura novietojums

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



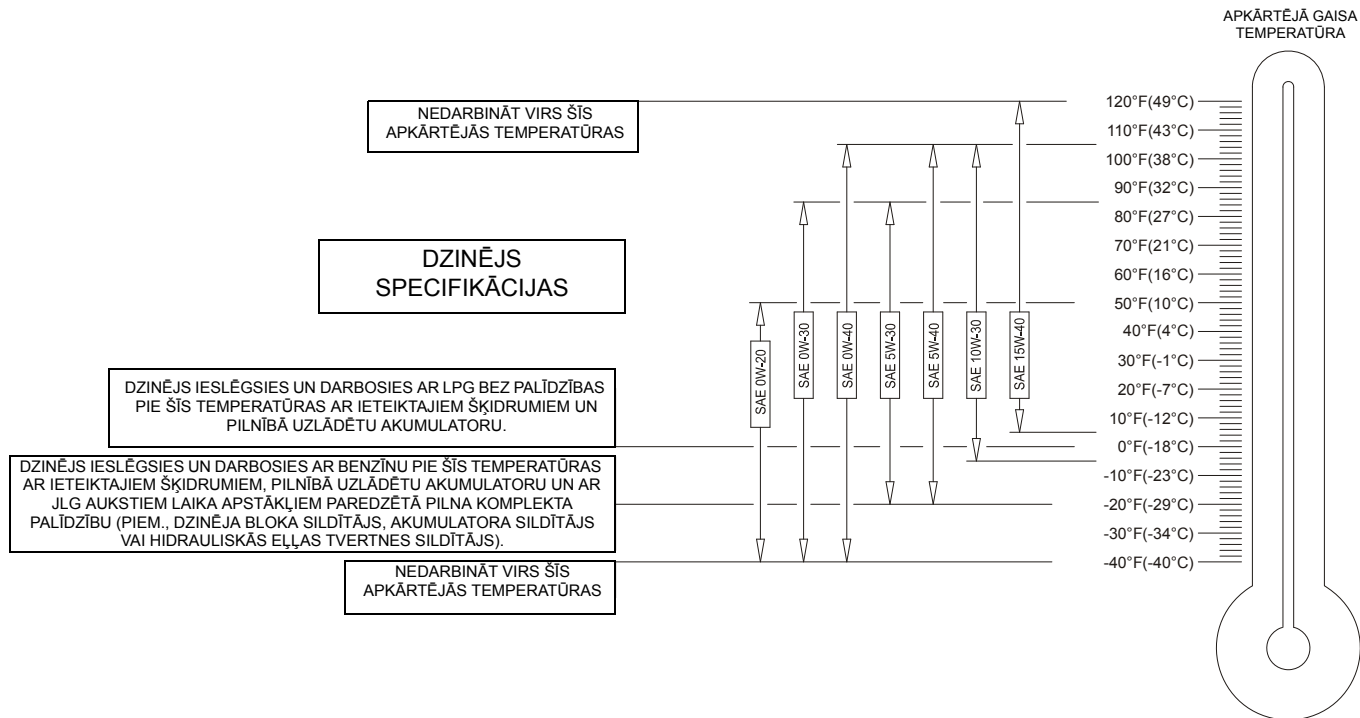
Attēls 6-2. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Deutz — 1. no 2 lapām

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



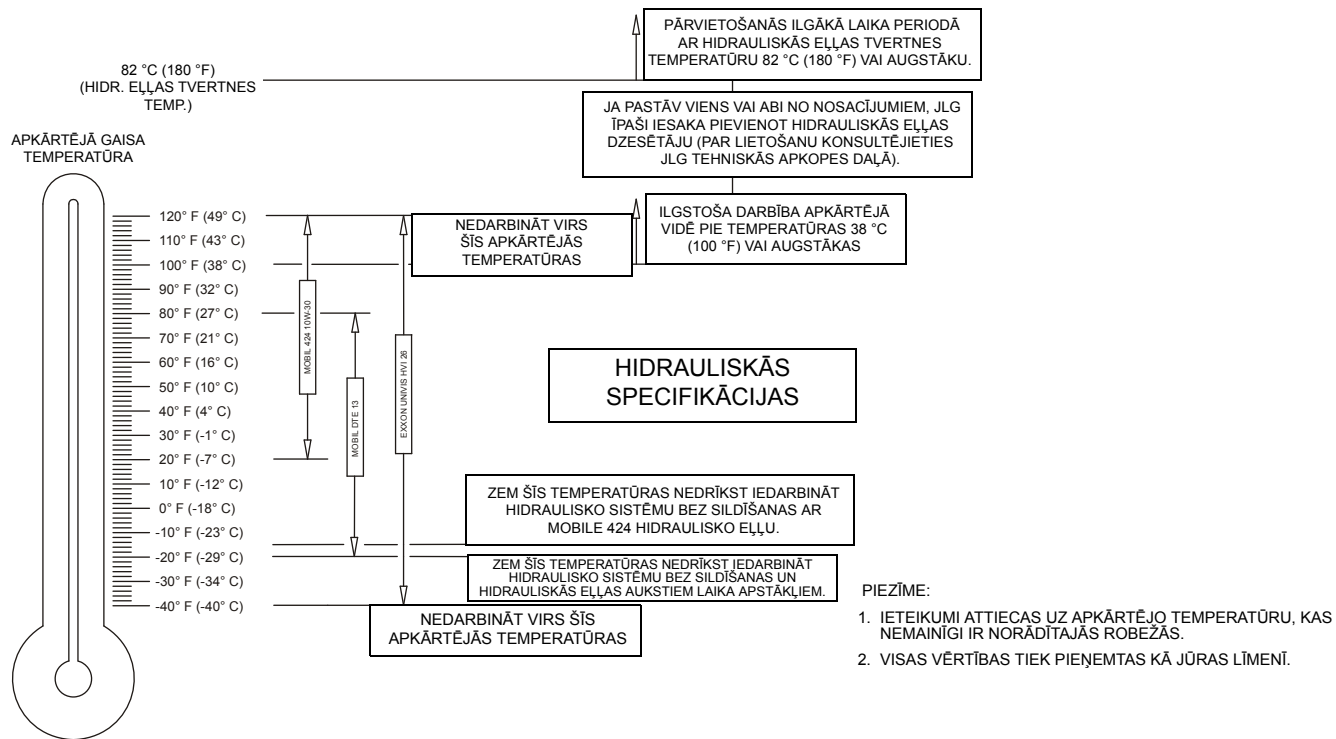
Attēls 6-3. Dzinēja darbības temperatūras specifika — Deutz — 2. no 2 lapām

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



Attēls 6-4. Dzinēja darbības temperatūras specifikācijas — Caterpillar — 1. no 2 lapām

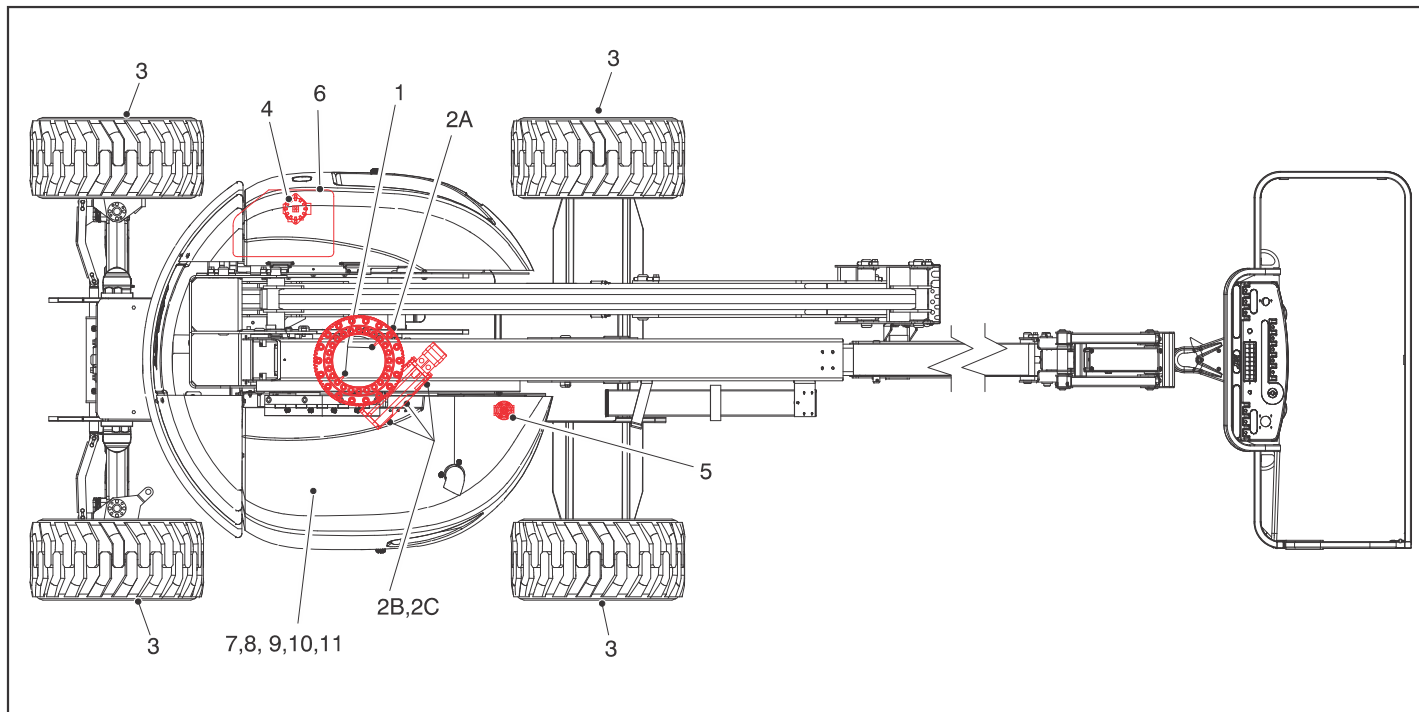
NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



4150548-E

Attēls 6-5. Dzinēja darbības temperatūras specififikācijas — Caterpillar — 2. no 2 lapām

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



Attēls 6-6. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma

6.3 APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

PIEZĪME: Šādi cipari atbilst tiem, kas ir Attēls 6-6.. Operatoram veicamā tehniskās apkopes un eļļošanas shēma.

Tabula 6–17. Eļļošanas specifikācijas

ŠIFRS	SPECIFIKĀCIJAS
MPG	Universālās smērvielas minimālā pilēšanas temperatūra ir 177 °C (350 °F). Īpaši ūdens necaurļaidīga, ar adhezīvām īpašībām un augsta spiediena izturīga. (Timken OK, minimālais svars — 40 mārciņas.)
EPGL	Īpaši augsta spiediena transmisijas smērviela (eļļa), kas atbilst API servisa klasifikācijai GL-5 vai MIL-Spec MIL-L-2105.
HO	Hidrauliskā eļļa. API servisa klasifikācija GL-3, piem. Mobilfluid 424.
EO	Dzinēja (kartera) eļļa. Benzīnam — API SF, SH, SG kategorija, MIL-L-2104. Dīzeļdegvielai — API CC/CD kategorija, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C.
OGL	Atvērtas transmisijas smērviela — Mobiltac 375 vai līdzvērtīga.

PAZIŅOJUMS

EĻĻOŠANAS INTERVĀLI IR DOTI PIE MAŠĪNAS DARBĪBAS NORMĀLOS APSTĀKĻOS. EĻĻOŠANAS BIEŽUMS ATTIECĪGI JĀPALIELINA MAŠĪNĀM, KURAS LIETO VAIRĀKĀS MAIŅĀS UN/VAI KURAS TIEK PAKĻAUTAS NELABVĒLĪGAI VIDEI VAI APSTĀKĻIEM.

PIEZĪME: Ieteicama kā laba prakse tajā pašā laikā nomainīt visus filtrus.

1. Grozīšanas gultnis — iekšējais lodīšu gultnis

Eļļošanas punkti — 2 eļļošanas nipeļi

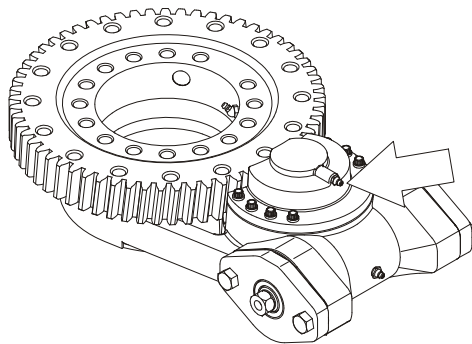
Tilpums — A/R

Smērviela — MPG

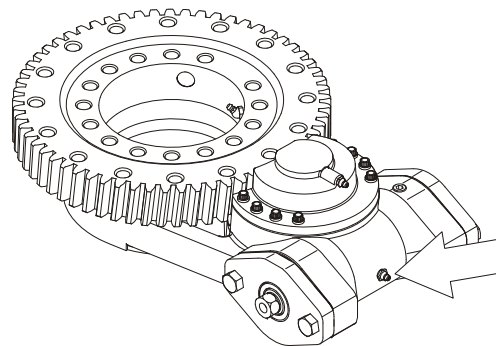
Intervāls — ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darba stundām

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

2. Grozīšanas gultnis/gliemeža pārnese zobī



Eļļošanas punkti — eļļošanas nipelis
Tilpums — A/R
Smērviela — Lubriplate 930-AAA
Intervāls — A/R



Eļļošanas punkti — eļļošanas nipelis*
Tilpums — A/R
Smērviela — Mobile SHC 007
Intervāls — A/R

⚠ UZMANĪBU

GULTŅUS NEVAJAG PAR DAUDZ IEEĻĻOT. PĀRMĒRĪGAS GULTŅU IEEĻĻOŠANAS REZULTĀTĀ KORPUSA ĀRĒJĀ BLĪVE TIKS BOJĀTA.

*Ja nepieciešams, ievietojiet eļļošanas nipelī gliemeža pārnese korpusā un ieeļļojiet. Kad pabeigts, nomainiet nipelī ar caurules noslēgu.

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

3. Riteņu ārējā granāta

Elļošanas punkti — līmeņa/uzpildes noslēgs

Tilpums — 0,5 l (17 oz) — 1/2 no pilna

Smērviela — EPGL

Intervāls — pārbaudiet līmeni ik pēc 3 mēnešiem vai
150 darba stundām, mainiet ik pēc 2 gadiem vai
1200 darba stundām

4. Hidrauliskais atplūdes filtrs



Intervāls — mainiet pēc pirmajām 50 stundām un ik pēc
6 mēnešiem vai 300 stundām pēc tam vai kā parāda
stāvokļa indikators.

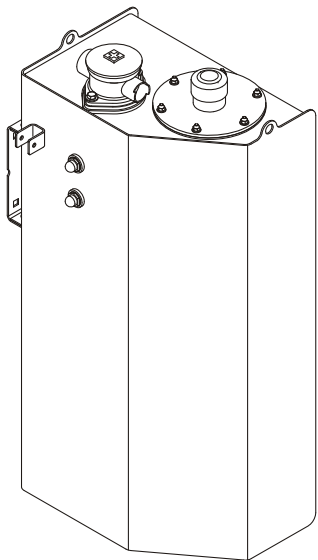
5. Hidrauliskais uzpildes filtrs



Intervāls — mainiet pēc pirmajām 50 stundām un ik pēc
6 mēnešiem vai 300 stundām pēc tam vai kā parāda
stāvokļa indikators.

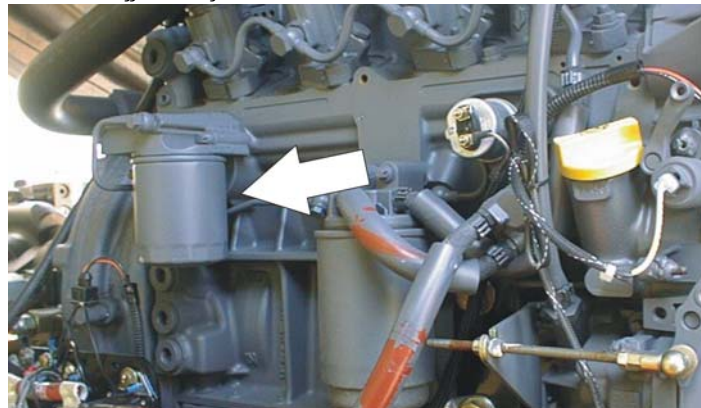
NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

6. Hidrauliskā tvertne



Elļošanas punkti — uzpildes vietas vāciņš
Tilpums — 102 l (27 gal), no 89 l (23.6 gal) līdz augšējā
skatstikla viduspunktam (auksts)
Smērviela — HO
Intervāls — pārbaudiet līmeni katru dienu, mainiet ik pēc
2 gadiem vai 1200 darba stundām.

7. Elļas maiņa ar filtru — Deutz



Uzpildes vietas vāciņš/uzsmidzināšanas elements
(JLG P/N 7016641)
Tilpums — 10,5 l (11 qt) karterī, 4,7 l (5 qt) dzesētājā
Smērviela — EO
Intervāls — ik pēc gada vai 1200 darba stundām
Komentāri — pārbaudiet līmeni katru dienu/mainiet
saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu.

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

8. Eļļas maiņa ar filtru — Caterpillar

Eļļošanas punkti — uzpildes vāciņš/uzgriežams elements (JLG P/N 7026855)

Tilpums — 9,4 l (10 qt)

Smērviela — EO

Intervāls — ik pēc gada vai 500 darba stundām

Komentāri — pārbaudiet līmeni katru dienu/mainiet saskaņā ar dzinēja rokasgrāmatu.

9. Degvielas filtrs — Deutz



Eļļošanas punkti — nomaināms elements

Intervāls — ik pēc gada vai 600 darba stundām

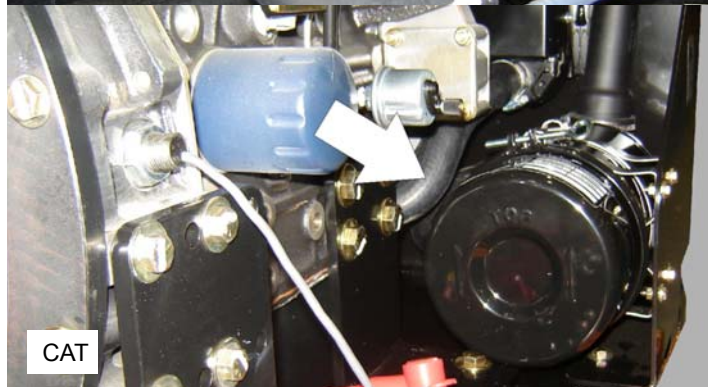
10. Degvielas filtrs — Caterpillar

Eļļošanas punkti — nomaināms elements

Intervāls — ik pēc gada vai 600 darba stundām

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

11. Gaisa filtrs



Elļošanas punkti — nomaināms elements

Intervāls — ik pēc 6 mēnešiem vai 300 darba stundām
vai kā parāda stāvokļa indikators

6.4 RIEPAS UN RITENĪ

Riepu piepumpēšana

Drošai un pareizai ekspluatācijai gaisa spiedienam pneimatiskajās riepās jābūt vienādam ar gaisa spiedienu, kas ir uzspiests uz JLG produkta sāniem vai loka informācijas plāksnītes.

Riepu bojājumi

Kad pneimatiskām riepām konstatē kādu griezumu, plīsumu vai caurumu, pa kuru redzama riepas sānsiena vai protektoru kords, JLG Industries, Inc. iesaka noteikti veikt pasākumus, lai JLG produktu nekavējoties izņemtu no ekspluatācijas. Jāveic pasākumi riepas vai riepas montāžas nomainīšanai.

Poliuretāna riepu gadījumā JLG Industries, Inc iesaka noteikti veikt pasākumus, lai JLG produktu nekavējoties izņemtu no ekspluatācijas un veiktu pasākumus, lai aizstātu riepu vai riepu montāžu, ja tiek konstatēts kāds no šādiem bojājumiem:

- gluds, līdzens protektoru korda iegriezums, kura kopējais garums lielāks par 7,5 cm (3 in);
- plīsumi vai pārrāvumi (robainas malas) protektoru kordā, kas lielāki par 2,5 cm (1 in) jebkurā virzienā;
- caurumi, kas pārsniedz 2,5 cm (1 in) collu diametrā;
- bojājumi riepas korda bortu stieples zonā.

Ja riepa ir bojāta iepriekš minēto kritēriju robežās, riepu nepieciešams katru dienu apskatīt, lai pārliecinātos, ka bojājums nav pieaudzis, pārsniedzot pieļaujamos kritērijus.

Riepu nomainīšana

JLG iesaka rezerves riepu ar tāda paša izmēra, protektoru un zīmola riepu, kāda sākotnēji mašīnā uzstādīta. Par apstiprināto riepu detaļas numuru atbilstošam mašīnas modelim, lūdzu, skatīt JLG detaļu rokasgrāmatā. Ja neizmantojat JLG apstiprinātu rezerves riepu, mēs iesakām rezerves riepas ar šādām īpašībām:

- vienādi vai lielāki protektori/slodzes indekss un izmērs kā oriģinālam;
- riepas protektoru saķeres platums vienāds vai lielāks kā oriģinālam;
- riteņa diametra, platuma un izslīdes izmēri vienādi ar oriģinālu;
- riepu ražotājs apstiprinājis lietošanai (ieskaitot gaisa spiedienu un maksimālo riepas slodzi).

Ja JLG Industries Inc. nav īpaši apstiprinājis, ar putām vai balastu pildītu riepu montāžu nedrīkst nomainīt ar pneimatisko riepu. Izvēloties un uzstādot rezerves riepu, nodrošiniet, ka visas riepas ir piepumpētas atbilstoši JLG ieteiktajam spiedienam. Sakarā ar to, ka izmēri dažādu zīmolu riepām atšķiras, riepām uz vienas ass jābūt vienādām.

Riteņu un riepu nomaiņa

Katrā produkta modelī uzstādītās diska metāla apmales ir paredzētas stabilitātes prasībām attiecībā uz attālumu starp riteņiem, spiedienu riepiņās un kravnesību. Tādas izmēru izmaiņas kā diska metāla apmales platums, smaguma centra atrašanās vieta, lielāks vai mazāks diametrs, utt. bez rakstiska ieteikuma no rūpnīcas var radīt nedrošus apstākļus attiecībā uz stabilitāti.

Riteņu uzstādīšana

Ir ļoti svarīgi izmantot un saglabāt pareizu riteņu montēšanas griezes momentu.

BRĪDINĀJUMS

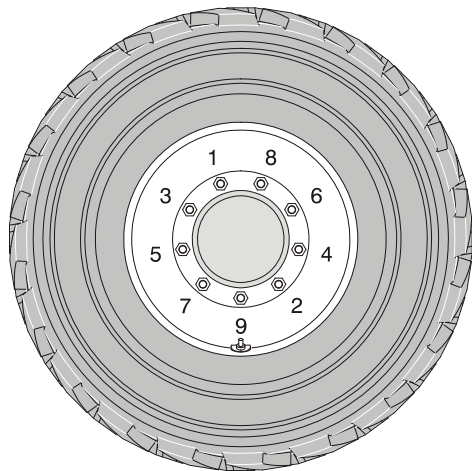
RITEŅU UZGRIEŽŅI JĀUZSTĀDA UN JĀSAGLABĀ AR PAREIZU GRIEZES MOMENTU, LAI RITEŅI NEBŪTU VAĻĪGI, NESALŪZTU TAPSKRŪVES UN NERASTOS BĪSTAMA RITEŅA ATDALĪŠANĀS NO ASS. PĀRLIECINIETIES, KA IZMANTOJAT TIKAI RITEŅA KONISKĀJAM LENĶĪM ATBILSTOŠU UZGRIEŽNI.

Nostipriniet stiprināšanas uzgriežņus līdz pareizam griezes momentam, lai riteņi nekļūtu vaļīgi. Izmantojiet dinamometrisko atslēgu, lai nostiprinātu spaiļes. Ja jums nav pieejama dinamometriskā atslēga, nostipriniet spaiļes ar uzgriežņu atslēgu, kurai ir izcilnis, pēc tam nekavējoties nodrošiniet, lai darbnīcas tehniķis vai izplatītājs nostiprina stiprinājuma uzgriežņus līdz pareizam griezes momentam. Pievelkot pārāk spēcīgi, jūs varat salauzt tapskrūves vai neatgriezeniski sabojāt riteņu tapskrūvju caurumus. Pareiza riteņu piestiprināšanas procedūra ir šāda:

1. Atgriezt visus uzgriežņus ar roku, lai novērstu vītņu savstarpēju iegriešanu. Uz vītņiem vai uzgriežņiem NELIETOT smērvielu.

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM

2. Nostipriniet uzgriežņus šādā secībā:



3. Visu uzgriežņu pievilkšana jāveic šādā secībā. Ievērojot ieteikto secību, pievelciet uzgriežņus atbilstoši riteņu griezes momentu tabulai.

Tabula 6–18. Riteņu griezes momentu tabula

GRIEZES MOMENTU SECĪBA		
1. posms	2. posms	3. posms
55 N·m (40 ft lbs)	130 N·m (100 ft lbs)	255 N·m (170 ft lbs)

4. Riteņu uzgriežņi jāpievelk pēc pirmajām 50 darba stundām un pēc katras riteņa noņemšanas. Pārbaudiet griezes momentu ik pēc 3 mēnešiem vai 150 darbības stundām.

6.5 PAPILDU INFORMĀCIJA

Šāda informācija tiek sniegta saskaņā ar Eiropas Mašīnu direktīvas 2006/42/EK prasībām, un attiecas tikai uz CE mašīnām.

Elektriski darbināmām mašīnām ekvivalents nepārtrauktais A-izsvartais skaņas spiediena līmenis darba platformā ir mazāks nekā 70 dB(A).

Uz iekšdedzes dzinējiem darbināmām mašīnām garantētais skaņas intensitātes līmenis (LWA) pēc Eiropas Direktīvas 2000/14/EK (Trokšņa emisija no iekārtām, kuras izmanto ārpus telpām), pamatojoties uz testu metodēm saskaņā ar direktīvas III pielikuma B daļā 1 un 0 metodi, ir 104 dB.

Vibrācijas, kas iedarbojas uz plaukstu un rokām, kopējā vērtība nepārsniedz $2,5 \text{ m/s}^2$. Augstākais frekvencēs izsvērtais vibropaātrinājums uz ķermeni nepārsniedz $0,5 \text{ m/s}^2$.

NODAĻA 6 — VISPĀRĪGAS SPECIFIKĀCIJAS UN TEHNISKĀ APKOPE, KAS JĀVEIC OPERATORAM



PIEZĪMES:

NODAĻA 7. APSKATES UN REMONTA ŽURNĀLS

Mašīnas sērijas numurs _____

Tabula 7-1. Apskates un remonta žurnāls

Datums	Komentāri

NODAĻA 7 — APSKATES UN REMONTA ŽURNĀLS

Tabula 7–1. Apskates un remonta žurnāls

Datums	Komentāri



An Oshkosh Corporation Company

ĪPAŠUMTIESĪBU MAINĀ

Iekārtas īpašniekam:

Ja jums tagad pieder šajā rokasgrāmatā aprakstītais produkts, bet NEESAT šī produkta sākotnējais pircējs, mēs vēlētos saņemt informāciju par Jums. Lai saņemtu ar drošību saistītus informatīvos materiālus, ļoti svarīgi ir aktualizēt informāciju un informēt JLG Industries, Inc. par pašreizējām īpašumtiesībām uz visiem JLG produktiem. JLG glabā informāciju par katra JLG produkta īpašnieku un izmanto šo informāciju gadījumos, kad īpašniekam nepieciešams nogādāt paziņojumus.

Lūdzu, izmantojiet šo anketu, lai nodrošinātu JLG ar aktualizētu informāciju saistībā ar esošajām īpašumtiesībām uz JLG produktiem. Lūdzu, nogādājat aizpildīto anketu JLG Produktu drošības un uzticamības departamentam, izmantojot zemāk norādīto faksa numuru vai pasta adresi.

Paldies.

Produktu drošības un uzticamības
departaments

JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza

Hagerstown, MD 21742

ASV

Tālrunis: +1-717-485-6591

Fakss: +1-301-745-3713

PIEZĪME: Iznomātas vai izīrētas iekārtas nav jāiekļauj šajā anketā.

Ražotāja modelis: _____

Sērijas numurs: _____

Iepriekšējais īpašnieks: _____

Adrese: _____

Valsts: _____ Tālrunis: (____) _____

Izmaiņu datums: _____

Pašreizējais īpašnieks: _____

Adrese: _____

Valsts: _____ Tālrunis: (____) _____

Kurai personai Jūsu iestādē ir jānosūta paziņojums?

Vārds, uzvārds: _____

Amats: _____



An Oshkosh Corporation Company

Korporatīvais birojs
JLG Industries, Inc.
1 JLG Drive
McConnellsburg, PA 17233-9533
ASV

(717) 485-5161

(717) 485-6417



3123453

JLG nodaļu adreses pasaules valstīs

JLG Industries (Austrālija)
P.O. Box 5119
11 Bolwarra Road
Port Macquarie
N.S.W. 2444
Austrālija

+61 2 65 811111

+61 2 65813058

JLG Latino Americana Ltda.
Rua Eng. Carlos Stevenson,
80-Suite 71
13092-310 Campinas-SP
Brazilija

+55 19 3295 0407

+55 19 3295 1025

JLG Industries Ltd (APVIENOTĀ
KARALISTE)
Bentley House
Bentley Avenue
Middleton
Greater Manchester
M24 2GP — Anglija

+44 (0)161 654 1000

+44 (0)161 654 1001

JLG France SAS
Z.I. de Baulieu
47400 Fauillet
Francija

+33 (0)5 53 88 31 70

+33 (0)5 53 88 31 79

JLG Deutschland GmbH
Max-Planck-Str. 21
D-27721 Ritterhude-Ihlpohl
Vācija

+49 (0)421 69 350 20

+49 (0)421 69 350 45

JLG Equipment Services Ltd.
Rm 1107 Landmark North
39 Lung Sum Avenue
Sheung Shui N. T.
Hongkonga

(852) 2639 5783

(852) 2639 5797

JLG Industries s.r.l. (Itālija)
Via Po. 22
20010 Pregnana Milanese-MI
Itālija

+39 029 359 5210

+39 029 359 5845

Oshkosh-JLG Singapore Technology
Equipment Pte Ltd
29 Tuas Ave 4
Jurong Industrial Estate
Singapūra, 639379

+65-6591 9030

+65-6591 9031

Plataformas Elevadoras
JLG Iberica, S.L.
Trapadella, 2
P.I. Castellbisbal Sur
08755 Castellbisbal, Barcelona
Spānija

+34 93 772 4700

+34 93 771 1762

JLG Sverige AB
Enkopingsvagen 150
Box 704
SE-176 27 Jarfalla
Zviedrija

+46 (0)850 659 500

+46 (0)850 659 534